Система абразивно-струйной обработки Sponge-Jet® с использованием абразивного материала Sponge Media

Бропде-Jet Система непрерывной переработки абразивного материала Руководство пользователя

Модель CVR-P110



Штаб-квартира / Изготовитель:

Sponge-Jet, Inc. (USA)

14 Patterson Lane, Newington, NH 03801 1-603-610-7950 / www.spongejet.com

Содержание

Раздел	C	траница
1.0	Введение	3
2.0	Контрольный перечень мер техники безопасности	и 5
3.0	Сборка	6
4.0	Требования	11
5.0	Эксплуатация	12
6.0	Поиск и устранение неисправностей	14
	Примечания	15

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ. Хотя части, системы, компоненты, эксплуатационные процедуры могут быть одинаковы для различных моделей оборудования, иллюстрации, представленные в настоящем руководстве, могут отличаться в зависимости от модели.

В данном руководстве представлена следующая модель: CVR-P110

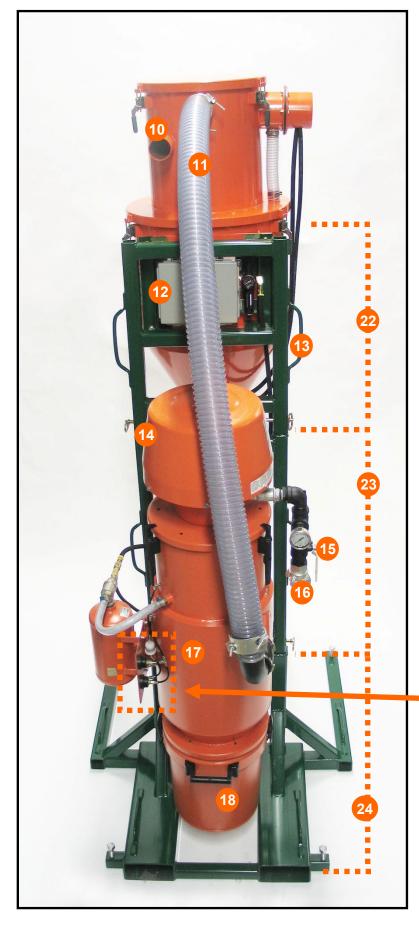
Исходная инструкция подготовлена на английском языке.

1.0 Введение



Основные компоненты

- 1: Передача вакуумного давления
- 2: Зажим
- 3: Бункер циклона
- 4: Бункер циклона-утилизатора
- 5: Система автоматической продувки
- 6: Клапан сброса абразивного материала
- 7: Стопорный штифт рамы
- 8: Рама
- 9: Болт для горизонтальной установки



Основные компоненты

(продолжение)

- 10: Подключение вакуумного шланга
- 11: Шланг внутреннего источника вакуума
- 12: Панель управления таймером
- 13: Ручка рамы
- 14: Вакуумный эжектор
- 15: Главный воздушный шаровой кран
- 16: Подсоединение линии подачи воздуха
- 17: Цилиндрический бункер вакуумного фильтра
- 18: Вакуумный контейнер для пыли
- 19: Вакуумный манометр
- 20: Манометр дифференциального давления
- 21: Стопорный штифт рамы
- 22. Рама бункера циклона-утилизатора
- 23. Промежуточная расширенная рама
- 24. Нижняя рама





2.0 Контрольный перечень мер техники безопасности

- Это устройство представляет собой систему, работающую под давлением. Регулировку, обслуживание и ремонт этого оборудования должны выполнять только обученные операторы.
- Входное давление никогда не должно превышать
 8 бар (115 фунтов на кв. дюйм), независимо от модели.
- Для предотвращения накопления электростатического заряда и возможного электрического разряда устройство и обрабатываемое изделие должны быть надлежащим образом заземлены/металлизированы.
- Операторы и люди, находящиеся в непосредственной близости от места проведения абразивно-струйной обработки, должны всегда носить средства защиты глаз и органов слуха, а также соответствующее респираторное оборудование и одежду, которые могут зависеть от типа удаляемого покрытия или загрязнителя.
- Все пневматические линии должны быть проверены на наличие отверстий, износа и правильность соединений.
- Предохранительные штифты и фиксаторы устанавливаются на всех соединениях пневматических шлангов для предотвращения случайного отсоединения.
- Убедитесь, что устройство находится в стабильном и устойчивом положении на ровной поверхности.
- Перед любыми действиями (кроме нормальной эксплуатации) убедитесь в отсутствии давления в системе.
- <u>Никогда</u> не выполняйте техническое обслуживание или ремонт, когда устройство находится под давлением.
- <u>Никогда</u> не используйте устройство с какими-либо изношенными или неисправными компонентами.
- Не перемещайте/не транспортируйте устройство при наличии внутри абразивного материала Sponge Media или когда рама полностью собрана. Перемещение устройства при полной загрузке или когда рама выдвигает бункер циклона на высоту более 1,88 м (74 дюйма) может привести к повреждению имущества или серьезным травмам.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Ни при каких условиях **НЕЛЬЗЯ** осуществлять инспекцию, регулировку или смазку во время работы или при подсоединенном источнике воздуха.

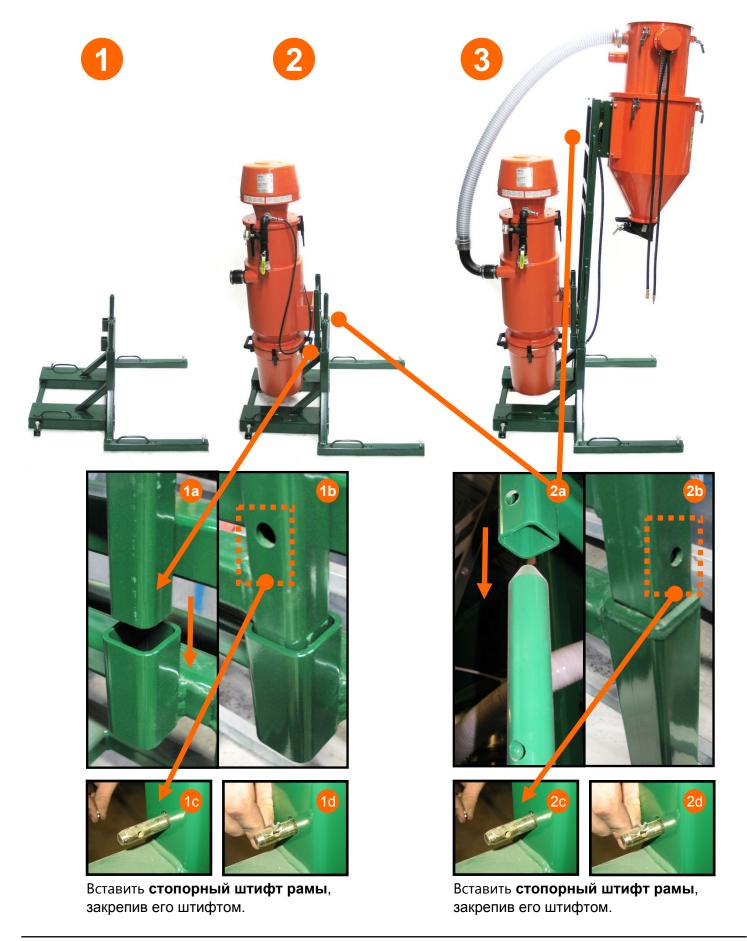
3.0 Сборка



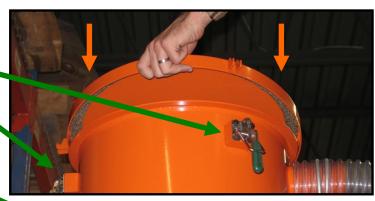


Типичные изображения





Проверить фиксацию всех зажимов















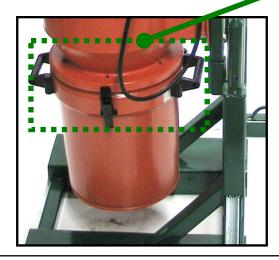






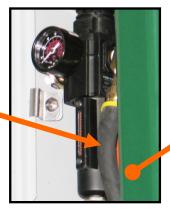








Присоединить линию давления панели управления таймером к системе автоматической продувки.

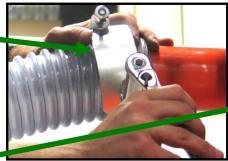




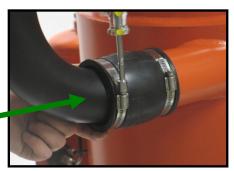


Присоединить шланг источника внутреннего вакуума.





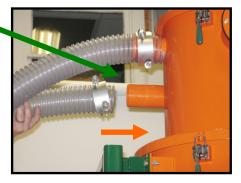


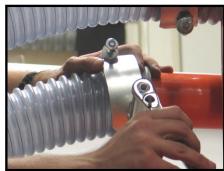






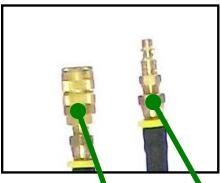
Присоединить вакуумный шланг.

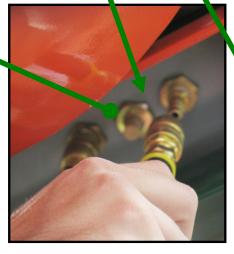




Присоединить **пневматические линии передачи вакуумного давления**









4.0 Требования

4.1 Подача воздуха/компрессор

Необхоимо подавать чистый, сухой сжатый воздух. Для оптимальной производительности подача воздуха должна составлять **4,1 норм. м³ / мин (145 куб.футов в минуту)** при 7 бар (100 фунтов на кв. дюйм).

4,1 норм. м³/мин (145 куб. футов в минуту) при 7 бар (100 фунтов на кв. дюйм)



4.2 Подсоединение для подачи воздуха

Это устройство поставляется с ниппелем с трубной резьбой (NPT) 32 мм (1,25 дюйма), оснащенным универсальной 4-ушковой муфтой 32 мм (1,25 дюйма). Шланг подачи воздуха снабжен ответным соединительным разъемом или оба соединителя могут быть соответственно заменены.





Подсоединить шланг подачи воздуха с минимальным размером 32 мм (1,25 дюйма) к разъему линии подачи воздуха. Примечание. Для окружающей среды с высокой влажностью требуются дополнительные влаготделители (примечание: не входят в комплект поставки).

5.0 Эксплуатация

Перед подачей давления и началом эксплуатации устройства:

- Убедитесь, что устройство находится в стабильном и устойчивом положении на ровной поверхности.
- о <u>Все</u> пневматические линии должны быть проверены на наличие отверстий, износа и правильность соединений.
- Предохранительные штифты и фиксаторы устанавливаются на всех соединениях пневматических шлангов для предотвращения случайного отсоединения.
- Перед любыми действиями (кроме нормальной эксплуатации) убедитесь в отсутствии давления в системе.
- Не перемещайте/не транспортируйте устройство при наличии внутри абразивного материала Sponge Media или когда рама полностью собрана. Перемещение устройства при полной загрузке или когда рама выдвигает бункер циклона на высоту более 1,88 м (74 дюйма) может привести к повреждению имущества или серьезным травмам.

ПРИМЕЧАНИЕ. НЕ ВСАСЫВАЙТЕ ВАКУУМОМ ВОДУ, ВЛАГА ПОВРЕДИТ ФИЛЬТР.

1. Убедиться, что все зажимы зафиксированы.





2. Подсоединить шланг подачи воздуха к соединителю линии подачи и закрепить с помощью предохранительных штифтов и фиксаторов.







3. Открыть главный воздушный шаровой кран.





4. Пропылесосить абразивный материал Sponge Media™.



6.0 Поиск и устранение неисправностей

Устройство не включается	Убедиться в том, что давление подаваемого воздуха составляет в среднем 7 бар (100 фунтов на кв. дюйм). Примечание : давление выше рекомендованного может снизить эффективность вакуумирования.
Устройство не осуществляет вакуумирование	Проверить на наличие засоров в вакуумном шланге и удалить засоры. Проверить фильтр: 1. Удалить излишки пыли и мусора. 2. Проверить на наличие физических повреждений. 3. Проверить на наличие повреждений от влаги. При необходимости заменить.
Пониженное вакуумное давление, слабое вакуумное давление	Убедиться в том, что манометр дифференциального давления не показывает значение выше 0,2 бар. Если манометр дифференциального давления показывает значение выше 0,2 бар, очистить и/или заменить фильтр. >0,2 бар При п

Γ	ПРИМЕЧАНИЯ
ľ	МОДЕЛЬ №:
	СЕРИЙНЫЙ №: