

SPONGE-JET

Feed Unit

(Unidade de alimentação)

170-SJ

Feed Unit

(Unidade de alimentação)

470-SJ

MANUAL DO USUÁRIO



Sponge-Jet, Inc. (EUA)
14 Patterson Lane
Newington, NH 03801

+1-603-610-7950
www.spongejet.com

ÍNDICE

1.0	Componentes básicos	3
2.0	Lista de verificação de segurança	6
3.0	Requisitos	8
4.0	Operação	11
5.0	Manutenção	18
6.0	Identificação e solução de problemas	19
	Notas	25
	Suplemento	

NOTA IMPORTANTE: Embora as peças, sistemas, componentes e procedimentos operacionais possam ser os mesmos entre os diversos modelos de equipamentos, as imagens fornecidas neste manual podem variar de modelo para modelo.

Este manual representa os seguintes modelos e suas capacidades de trabalho aproximadas:

Modelo: 170-SJ

Capacidade de trabalho: 170 litros

Modelo: 470-SJ

Capacidade de trabalho: 470 litros

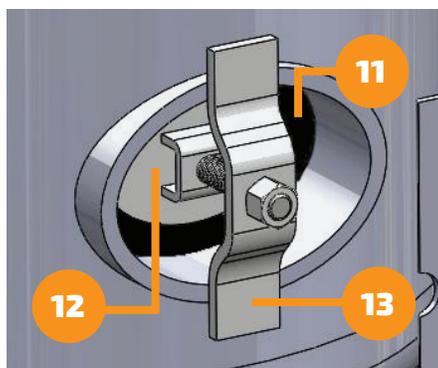
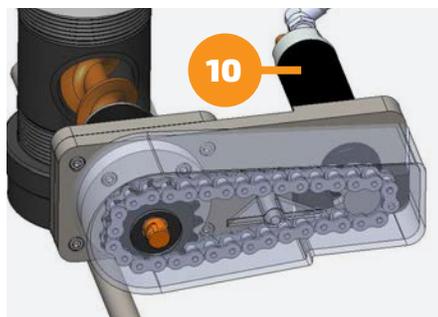
As instruções originais foram escritas em inglês.

Traduzido das instruções originais.

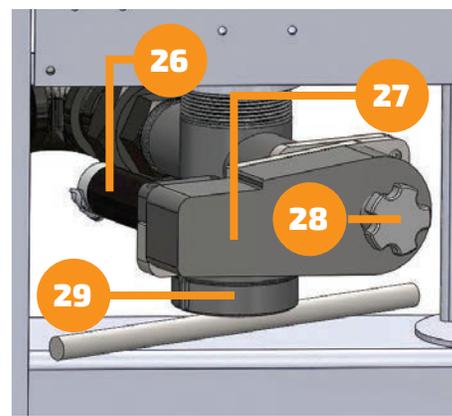
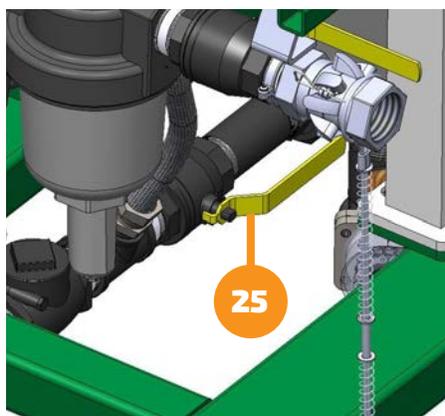
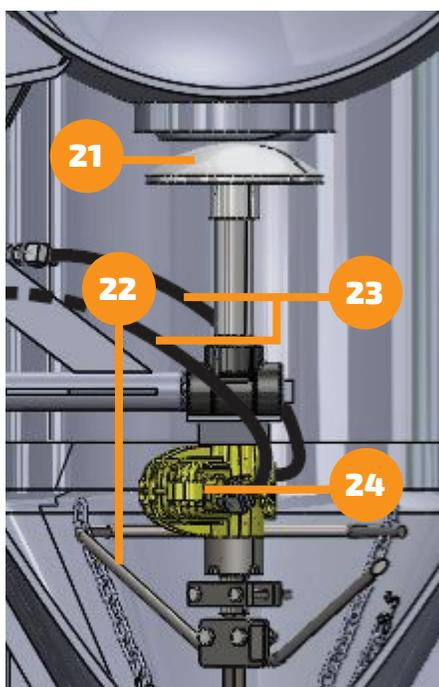
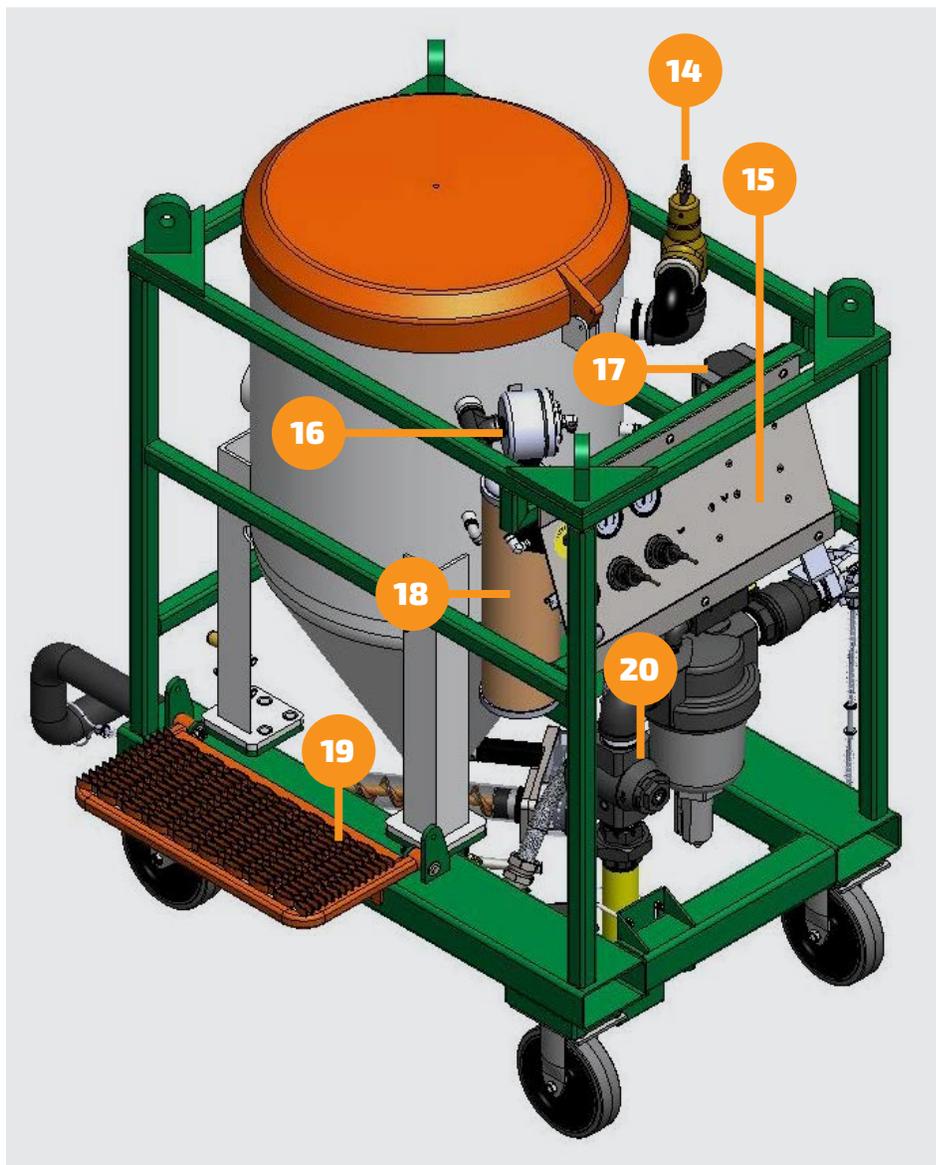
1.0

COMPONENTES BÁSICOS

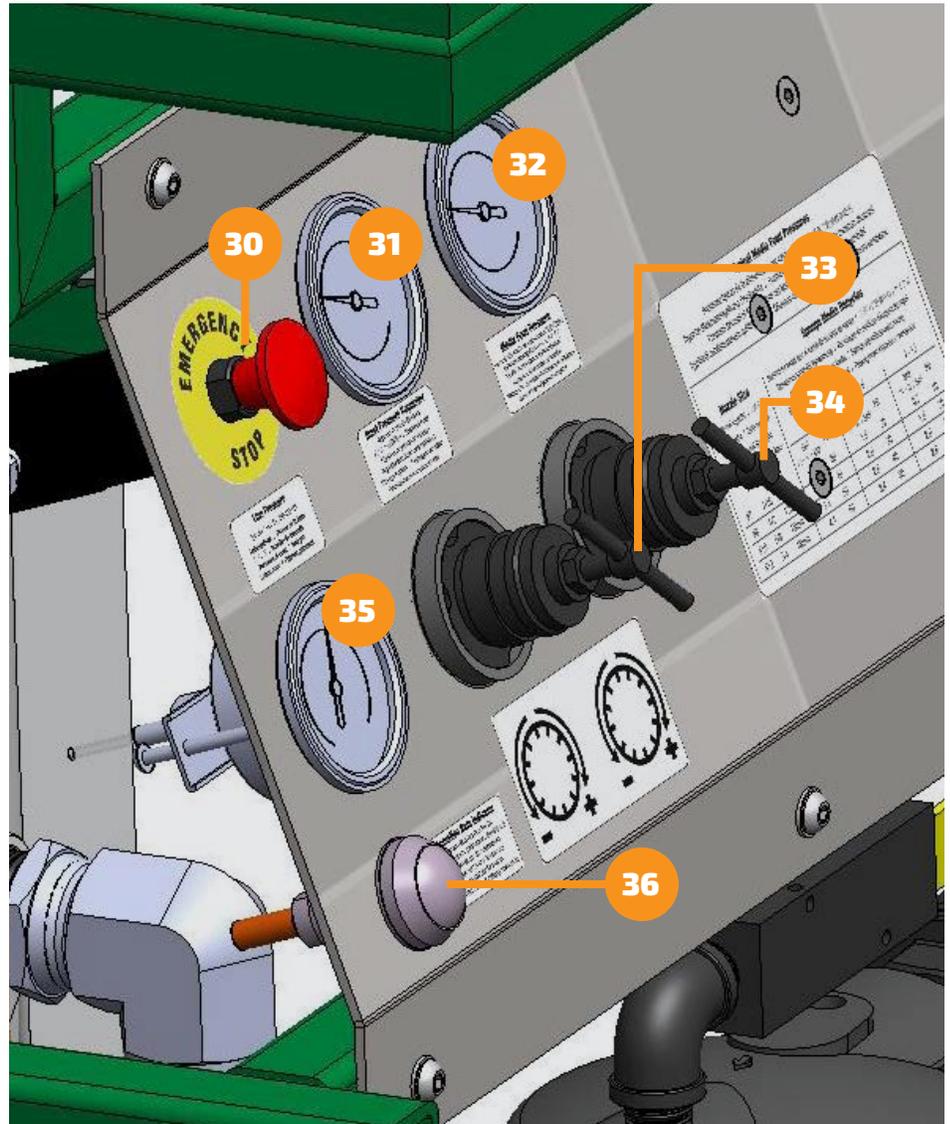
- 1 Ponto aprovado para a suspensão (4x)
- 2 Tampa do reservatório
- 3 Conexão da linha de alimentação
- 4 Reservatório
- 5 Conexões rápidas da linha dupla
- 6 Válvula pneumática principal de esfera
- 7 Vaso de pressão
- 8 Separador de água secundário
- 9 Conexão da mangueira de jateamento
- 10 Motor de ar
- 11 Junta
- 12 Tampa da abertura para a mão
- 13 Conjunto para guincho



- 14 Válvula de segurança
- 15 Painel de controle
- 16 Válvula de escape
- 17 Separador de umidade do painel de controle
- 18 Silencioso para descarga
- 19 Degrau utilitário
- 20 Válvula liga/desliga da pressão de jateamento
- 21 Válvula pop-up
- 22 Sistema atuador e corrente
- 23 Linha de controle do atuador
- 24 Atuador de Media (material abrasivo)
- 25 Válvula estranguladora
- 26 Motor de ar
- 27 Proteção da corrente da rosca alimentadora
- 28 Botão de rotação manual
- 29 Sifão para limpeza



- 30 Botão de parada de emergência
- 31 Manômetro do sistema de jateamento
- 32 Manômetro de alimentação do material abrasivo
- 33 Ajuste da pressão de jateamento
- 34 Ajuste da alimentação de material abrasivo
- 35 Manômetro de linha
- 36 Luz indicadora de velocidade de atuação
- 37 Mangueira de jateamento
- 38 Suporte do bocal
- 39 Bocal
- 40 Linha dupla
- 41 Conexão da linha dupla
- 42 Gatilho Deadman



2.0

LISTA DE VERIFICAÇÃO DE SEGURANÇA

A segurança de todos é extremamente importante.

Há mensagens de segurança importantes neste manual e no seu produto. Sempre leia e obedeça as mensagens de segurança.



Este é um símbolo de alerta de segurança. Esse símbolo alerta sobre os riscos que podem lesionar ou matar você e/ou outras pessoas. O símbolo de alerta de segurança e palavras como "Cuidado" e "Perigo" antecedem todas as mensagens de segurança. O que significam essas palavras:

ATENÇÃO: Indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderia resultar em morte ou lesões graves.

CUIDADO: Indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderia resultar em lesões leves ou moderadas.

Examine o ambiente quanto à presença de riscos; leia o manual e as instruções antes de operar e observe TODAS as práticas de segurança de acordo com TODOS os regulamentos locais pertinentes.

CERTIFIQUE-SE DE QUE A CAPACIDADE DA VÁLVULA DE ALÍVIO DE SOBREPRESSÃO INSTALADA PELO CLIENTE É IGUAL OU EXCEDA A CAPACIDADE DE SUPRIMENTO DE AR COMPRIMIDO.

Deve-se ter conhecimento sobre a localização e funcionamento do botão de parada de emergência antes de iniciar a operação. Quando o botão de parada de emergência for pressionado, a operação é suspensa; ao puxá-lo para fora a operação é permitida. NÃO puxe o botão de parada de emergência e não pressione o gatilho Deadman até que TODOS OS operadores estejam plenamente preparados para o jateamento e que todos os bocais estejam sob o controle do operador.



Esta unidade é um sistema pressurizado. Apenas operadores treinados devem ajustar, manter e consertar a unidade. Visite www.spongejet.com para informações sobre treinamentos.

A pressão de entrada nunca deverá ultrapassar a pressão máxima de trabalho relacionada na placa de identificação. Para evitar o acúmulo eletrostático e possíveis descargas elétricas, a unidade e peças de trabalho devem estar devidamente aterradas/ligadas.



AVISO

Prenda TODOS os componentes imobilizadores de proteção. Cabos de segurança, pinos de segurança, fios, tiras de aterramento e as conexões da mangueira devem estar devidamente presos antes de iniciar a operação. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves ou morte.



AVISO

Equipamentos pessoais de proteção ocular, auditiva e respiratória devem ser usados pelos operadores e demais pessoas nas proximidades do jateamento. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves.



AVISO

Descarga súbita de media e ruído elevado. Mantenha as mãos e o rosto afastados da área. Use SEMPRE equipamentos adequados para a proteção respiratória, auditiva e ocular.

O operador e qualquer indivíduo que se encontre dentro de 1 m (3 pés) do bocal poderão ficar expostos a uma emissão sonora acima de 120 dB(A).

Nunca aponte o **bocal de jateamento** para si ou terceiros.



AVISO

Use **SOMENTE** as alavancas de controle para interrupção automática de alimentação positiva aprovadas pela Sponge-Jet. **NÃO** inverta as linhas duplas. A inobservância desse aviso anulará os controles de segurança, causará uma partida involuntária e desligamento não confiável do equipamento, podendo ocasionar lesões graves ou morte.

Inspeccione TODO o equipamento antes de iniciar cada turno.

Nunca opere a unidade com quaisquer componentes desgastados ou funcionando incorretamente.

Nunca solde ou modifique o vaso de pressão, pois isso anulará as garantias.



CUIDADO

Risco de esmagamento. Trave as rodas antes de operar. A unidade pode rolar, resultando em lesões pessoais.

Todas as linhas pneumáticas devem ser inspecionadas quanto a furos, desgaste e encaixe correto.

Pinos de segurança (fio) e cabos de segurança devem ser instalados em todos os acoplamentos da mangueira de suprimento de ar e da **mangueira de jateamento** para se evitar a desconexão acidental.



AVISO

A abertura para a mão DEVE ser presa com segurança. Uma vedação incorreta poderá resultar em lesões graves.

Não opere sem que a **proteção de corrente da rosca alimentadora** esteja no seu devido lugar.



AVISO

Não opere se alguma das proteções estiverem removidas. Peças moventes podem cortar, apertar ou esmagar. Mantenha-se afastado de peças moventes.



AVISO

Sistema pressurizado. Libere a pressão de ar antes de realizar serviços de manutenção. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves.



AVISO

Prenda TODOS os componentes imobilizadores de proteção. Cabos de segurança, pinos de segurança, fios, tiras de aterramento e as conexões da mangueira devem estar devidamente presos antes de iniciar a operação. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves ou morte.

Mantenha as mãos afastadas da válvula pop-up quando o gatilho Deadman for inicialmente pressionado.



AVISO

Ponto de aperto. A unidade em movimento poderá cortar, apertar ou causar desmembramentos; mantenha-se afastado de peças moventes.

3.0

REQUISITOS

3.1

Suprimento de ar/compressor

Ar comprimido limpo e seco deve ser fornecido em volume e pressão adequados para acomodar o tamanho do bocal na pressão de jateamento desejada.

A pressão de entrada é geralmente 8,6 bar (125 psi) ou 10 bar (145 psi), dependendo da classe do vaso*.

**A classe do vaso está localizada na placa de identificação da unidade.*

NOTA: Ambientes com umidade elevada requerem separadores de umidade adicionais.



REQUISITOS EM UNIDADES MÉTRICAS (M³/MIN)

Tamanho do bocal		4,1 bar	4,8 bar	5,5 bar	6,2 bar	6,9 bar	8,3 bar
No. 6 9,5 mm	Bocal	3,6	4,0	4,6	4,9	5,5	6,2
	Feed Unit	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Reserva	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,5
	Total	5,6	6,2	6,8	7,2	8,0	8,8
No. 7 11 mm	Bocal	4,8	5,5	6,1	6,8	7,2	8,5
	Feed Unit	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Reserva	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	1,9
	Total	7,1	7,9	8,7	9,5	10,0	11,5
No. 8 12,5 mm	Bocal	6,3	7,1	7,9	8,7	9,6	11,1
	Feed Unit	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Reserva	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1	2,4
	Total	9,0	9,9	10,9	11,9	12,8	14,7
No. 10 15 mm	Bocal	10,1	11,4	12,8	14,3	15,5	17,3
	Feed Unit	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Reserva	2,2	2,5	2,8	3,1	3,3	3,7
	Total	13,4	15,1	16,7	18,5	20,0	22,1
No. 12 18 mm	Bocal	14,2	16,3	18,4	19,8	22,6	28,6
	Feed Unit	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Reserva	3,1	3,5	3,9	4,2	4,8	5,9
	Total	18,3	20,9	23,4	25,1	28,5	35,7

REQUISITOS (CFM - PÉS CÚBICOS/MINUTO)

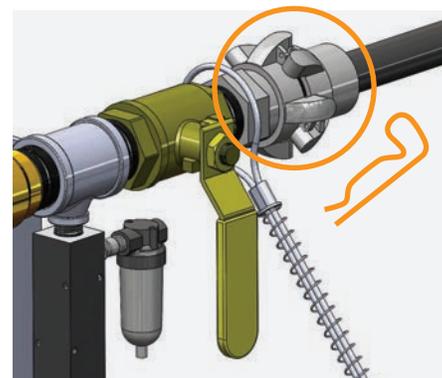
Tamanho do bocal		60 psi 4,1 bar	70 psi 4,8 bar	80 psi 5,5 bar	90 psi 6,2 bar	100 psi 6,9 bar	120 psi 8,3 bar
No. 6 3/8 in	Bocal	126	143	161	173	196	220
	Feed Unit	40	40	40	40	40	40
	Reserva	33	37	40	43	47	52
	Total	199	220	241	256	283	312
No. 7 7/16 in	Bocal	170	194	217	240	254	300
	Feed Unit	40	40	40	40	40	40
	Reserva	42	47	51	56	59	68
	Total	252	281	308	336	353	408
No. 8 1/2 in	Bocal	224	252	280	309	338	392
	Feed Unit	40	40	40	40	40	40
	Reserva	53	58	64	70	76	86
	Total	317	350	384	419	454	518
No. 10 5/8 in	Bocal	356	404	452	504	548	611
	Feed Unit	40	40	40	40	40	40
	Reserva	79	89	98	109	118	130
	Total	475	533	590	653	706	781
No. 12 3/4 in	Bocal	500	575	650	700	800	1.010
	Feed Unit	40	40	40	40	40	40
	Reserva	108	123	138	148	168	210
	Total	648	738	828	888	1.008	1.260

3.2

Requisitos de suprimento de ar

Esta unidade possui um tubo padrão de 50 mm (2 in) que normalmente se encaixa a um acoplamento universal (de 4 orelhas) de 50 mm (2 in).

Mangueiras maiores reduzem a perda de pressão.



Bocal	Orifício	Diâmetro interno recomendado para a linha de ar
#6	9,5 mm (3/8 in)	50 mm (2 in)
#7	11 mm (7/16 in)	50 mm (2 in)
#8	12,5mm (1/2in)	76 mm (3 in)
#10	16 mm (5/8 in)	76 mm (3 in)
#12	19 mm (3/4 in)	76 mm (3 in)

3.3

Mangueiras de jateamento

Extensões até 30 m (100 ft) devem ter um diâmetro interno (DI) mínimo de 38 mm (1,50 in).

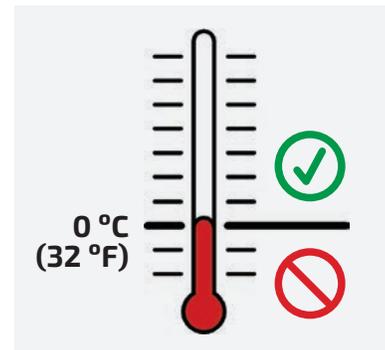
Extensões acima de 30 m (100 ft) devem ter um diâmetro interno (DI) mínimo de 50 mm (2,00 in). Extensão da mangueira de jateamento. Mangueiras maiores reduzem a perda de pressão.

3.4

Temperatura ambiente

A temperatura ambiente deve estar acima de 0 °Celsius (32 °Fahrenheit).

NOTA: O acúmulo de gelo decorrente da umidade poderá exigir o descongelamento antes de iniciar a operação.



3.5

Contenção

Para uma reciclagem eficaz, o Sponge-Jet Sponge Media™ deverá ficar contido. Use uma malha ou cobertura plástica. Projetos que envolvam materiais perigosos, alta carga de ventos ou outras condições adversas podem exigir uma contenção mais sofisticada e coleta da poeira por aspiração.

NOTA: A limpeza prévia da área de jateamento pode minimizar poeira e detritos, que também podem ser responsáveis pelo funcionamento indevido do equipamento.

Respeite sempre as diretrizes municipais, estaduais e federais relativas aos procedimentos corretos de contenção, ventilação e monitoramento.



AVISO

Equipamentos pessoais de proteção ocular, auditiva e respiratória devem ser usados pelos operadores e demais pessoas nas proximidades do jateamento. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves.

4.0

OPERAÇÃO

Este equipamento foi projetado para ser operado de uma maneira compatível com as instruções contidas neste manual.

Antes da pressurização e operação da unidade de alimentação

Verifique se o botão de parada de emergência está pressionado.



CUIDADO

Risco de esmagamento. Trave as rodas antes de operar. A unidade pode rolar, resultando em lesões pessoais.

Todas as linhas pneumáticas devem ser inspecionadas quanto a furos, desgaste e encaixe correto.

Pinos de segurança (fio) e cabos de segurança devem ser instalados em todos os acoplamentos da mangueira de suprimento de ar e da **mangueira de jateamento** para se evitar a desconexão acidental.



AVISO

A abertura para a mão DEVE ser presa com segurança. Uma vedação incorreta poderá resultar em lesões graves.

Não opere sem que a **proteção de corrente da rosca alimentadora** esteja no seu devido lugar.



AVISO

Não opere se as proteções estiverem removidas. Peças moventes podem cortar, apertar ou esmagar. Mantenha-se afastado de peças moventes.



AVISO

Sistema pressurizado. Libere a pressão de ar antes de realizar serviços de manutenção. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves.



AVISO

Prenda TODOS os componentes imobilizadores de proteção. Cabos de segurança, pinos de segurança, fios, tiras de aterramento e as conexões da mangueira devem estar devidamente presos antes de iniciar a operação. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves ou morte.

Mantenha as mãos afastadas da válvula pop-up quando o gatilho Deadman for inicialmente pressionado.



AVISO

Ponto de aperto. A unidade em movimento poderá cortar, apertar ou causar desmembramentos; mantenha-se afastado de peças moventes.



AVISO

Equipamentos pessoais de proteção ocular, auditiva e respiratória devem ser usados pelos operadores e demais pessoas nas proximidades do jateamento. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves.

4.1

Operação da unidade de alimentação

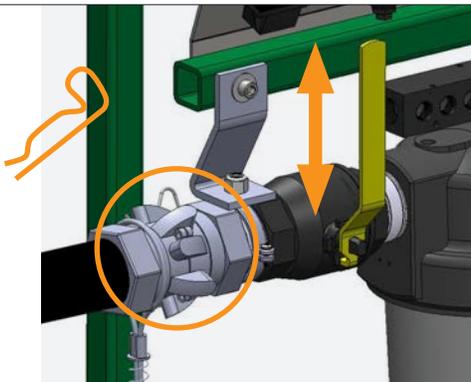
Inspeccione toda a **mangueira de jateamento** e conexões. Repare ou troque componentes desgastados ou danificados. Certifique-se de que todas as conexões incluem juntas de vedação, pinos de segurança e cabos de segurança. Confirme que tudo está instalado corretamente.



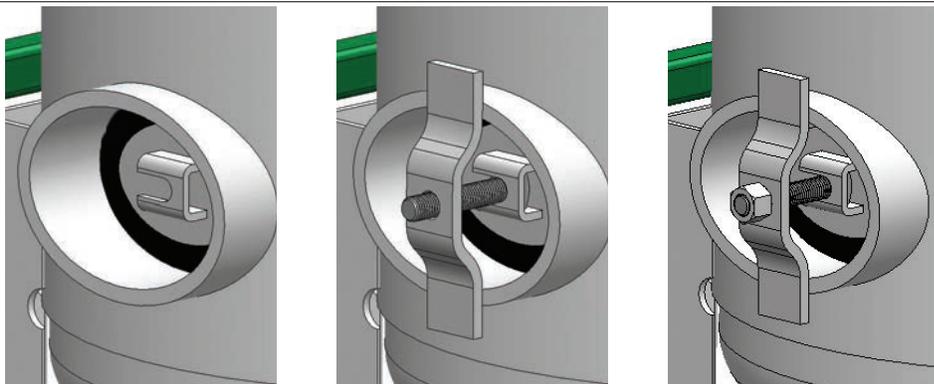
AVISO

Prenda **TODOS** os componentes imobilizadores de proteção. Cabos de segurança, fios de segurança, tiras de aterramentos e as conexões da mangueira devem estar devidamente presos antes de iniciar a operação. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves ou morte.

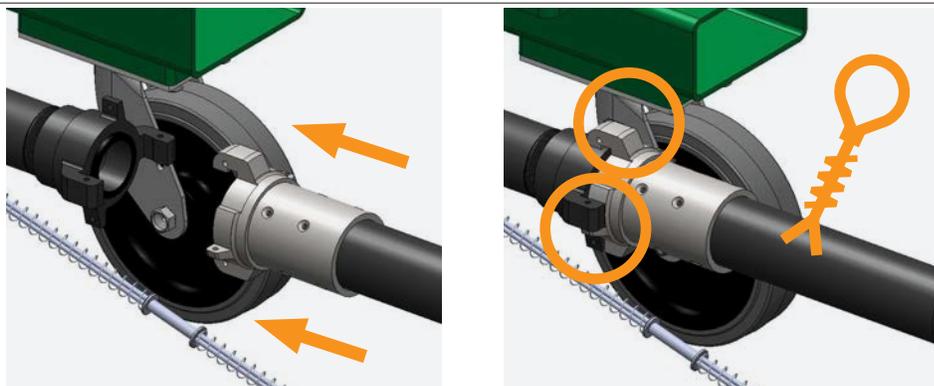
Conecte o compressor à **conexão da linha de suprimento** e prenda os pinos e cabos de segurança.



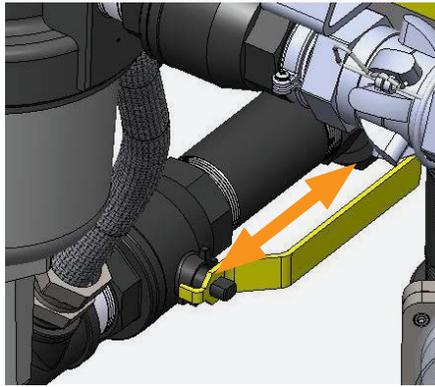
Coloque a **tampa da abertura para a mão** com a junta de vedação.



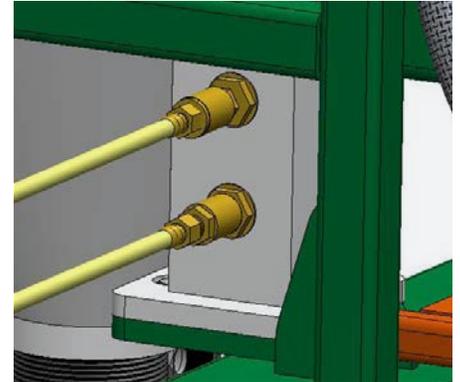
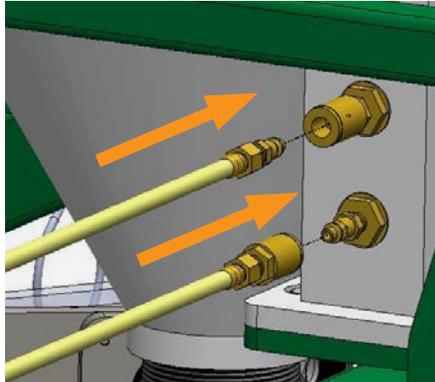
Conecte a **mangueira de jateamento** e prenda com o fio torcido.



Confirme se a **válvula estranguladora** está aberta.



Acople as **conexões rápidas da linha dupla** de retorno e suprimento.



Abasteça a unidade de alimentação pelo **reservatório**.



AVISO

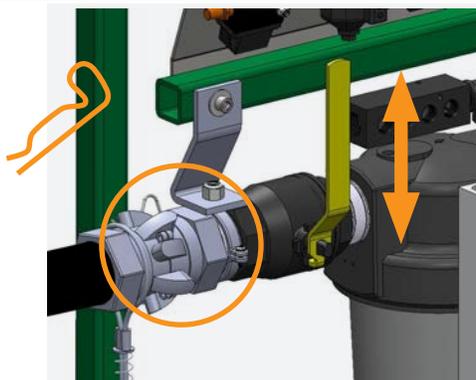
Ponto de aperto. Peças moventes podem cortar, apertar ou causar desmembramentos; mantenha-se afastado da válvula pop-up em movimento.



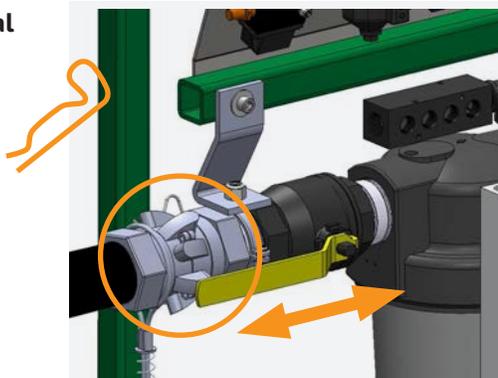
AVISO

Equipamentos pessoais de proteção ocular, auditiva e respiratória devem ser usados pelos operadores e demais pessoas nas proximidades do jateamento. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves.

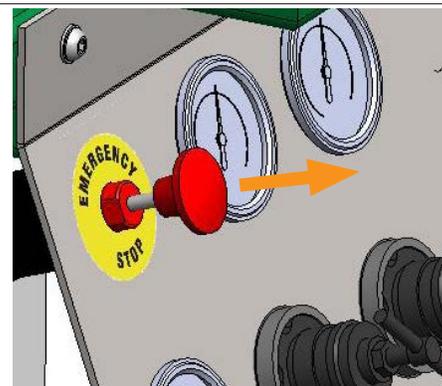
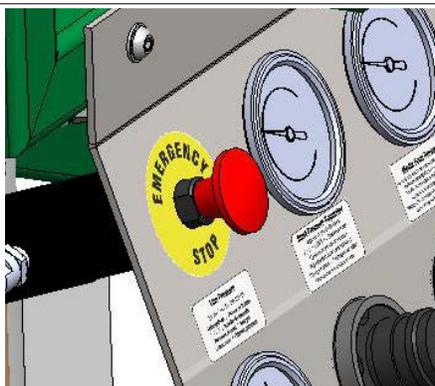
Verifique se a **válvula pneumática principal de esfera** está fechada e então carregue a linha de suprimento.



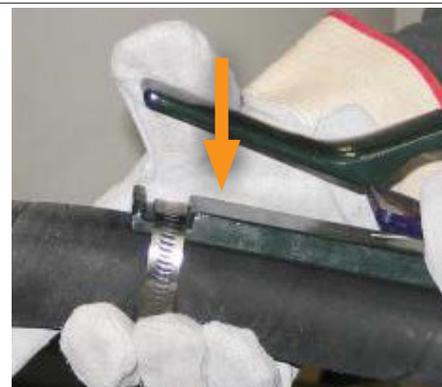
Abra a **válvula pneumática principal de esfera**.



Puxe o **botão de parada de emergência** para a posição aberta.



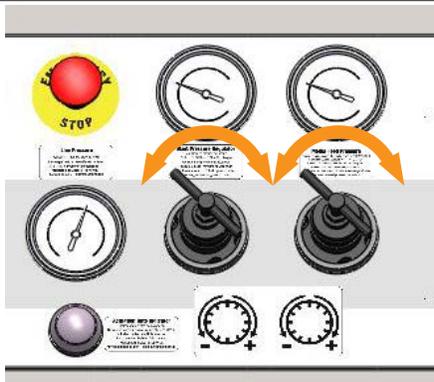
Para iniciar o jateamento, destrave o **gatilho Deadman** pressionando a lingueta de segurança para baixo.



Pressione o **gatilho Deadman** para baixo e aguarde de 5 a 10 segundos para que a Sponge Media comece a fluir.



Ajuste a **pressão de jateamento** e a **pressão de alimentação do material abrasivo** para os níveis desejados.



Pressões de alimentação normais do material abrasivo

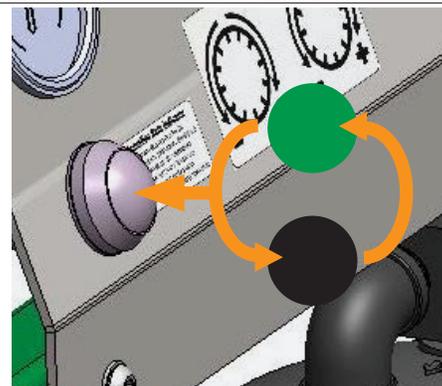
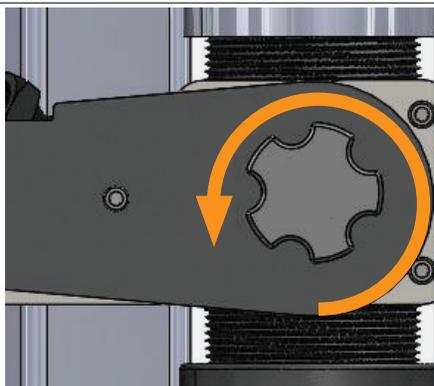
Tamanho do bocal

Quantidade de reciclagens de Sponge Media

Mistura de trabalho

		1-3		4-6		7-12	
		bar	psi	bar	psi	bar	psi
#7	10 mm (7/16 in)	2,0	30	1,5	20	0,7	10
#8	12 mm (1/2 in)	2,8	40	2,0	30	1,5	20
#10	15 mm (5/8 in)	3,4	50	2,8	40	2,0	30
#12	18 mm (3/4 in)	4,1	60	3,4	50	2,8	40

Confirme se o **botão de rotação manual** está girando e se a **luz indicadora de velocidade de atuação** está funcionando. Isso pode ser constatado quando ela alterna entre as cores preto e verde.



Prepare a superfície para a condição desejada.

4.2

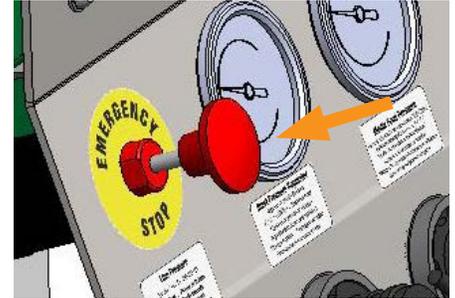
Desligamento da unidade (para fins que não sejam de manutenção)

Para o desligamento normal durante a operação...

Solte o **gatilho Deadman**.

OU

Empurre o **botão de parada de emergência**.



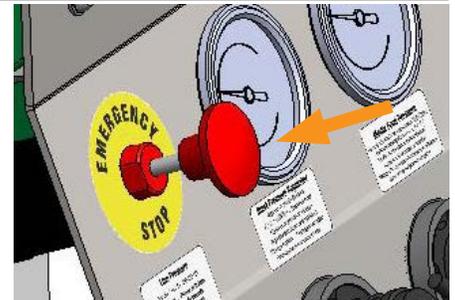
4.3

Desligamento da unidade (para fins de manutenção/por longos períodos)

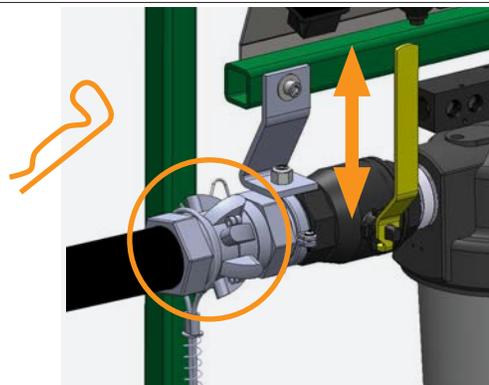
Para desligamentos com o propósito de realizar inspeções, manutenção ou para longos períodos de não utilização...

Solte o gatilho Deadman e, em seguida, pressione o **botão de parada de emergência**.

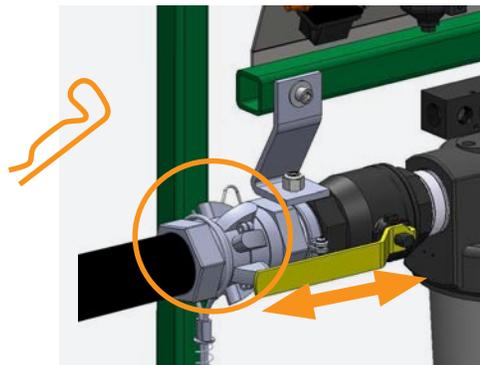
Desligue o suprimento do ar de entrada de sua fonte.



Desligue a **válvula pneumática principal de esfera**.



Abra a **válvula pneumática principal de esfera**.



Aponte o **bocal de jateamento** no sentido da superfície a ser trabalhada (longe das pessoas), abaixe a lingueta de segurança e, em seguida, pressione o **gatilho Deadman** para baixo.



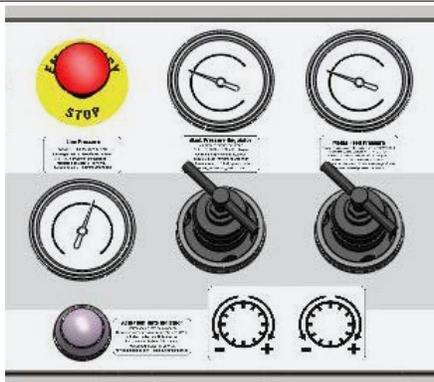
Mantenha o **gatilho Deadman** pressionado para baixo até que todo o ar restante seja liberado.



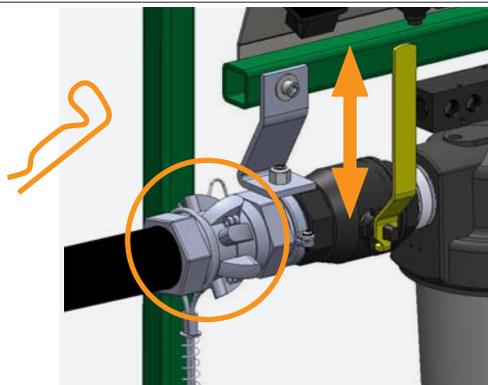
AVISO

Sistema pressurizado. Libere a pressão de ar antes de realizar serviços de manutenção. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves.

Depois que todos os manômetros do **painel de controle** indicarem "0" psi, confirme se a linha de suprimento para a unidade está despressurizada.



Feche a **válvula pneumática principal de esfera**.



5.0

MANUTENÇÃO

Uma manutenção de rotina é necessária para que o equipamento tenha uma vida útil longa e confiável. A unidade deve ser desligada e totalmente despressurizada antes que se realize qualquer serviço de manutenção.



AVISO

Sistema pressurizado. Libere a pressão de ar antes de realizar serviços de manutenção. A inobservância desse aviso poderá resultar em lesões graves.

5.1

Antes de cada uso

Inspeccione o **bocal de jateamento** quanto ao desgaste. Se a abertura do bocal apresentar um desgaste de 1,5 mm (1/16 in) além do seu diâmetro original, o bocal deve ser trocado.

Inspeccione detalhadamente todos os componentes e conexões da **mangueira de jateamento**. Recoloque a mangueira. Certifique-se de que todos os acoplamentos incluam juntas de vedação, fio e cabos de segurança.

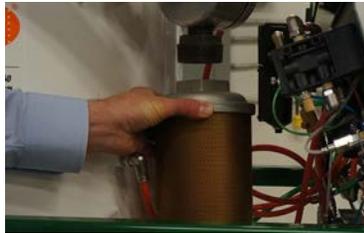


5.2

Mensalmente (ou conforme a necessidade)

Inspecione e limpe o silencioso. Troque quando a saída de gases for lenta. Retire todo material abrasivo acumulado no silencioso e instale-o novamente.

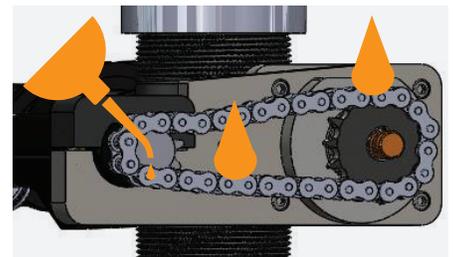
ATENÇÃO: Não opere o equipamento sem o silencioso instalado.



Remova a **proteção da corrente da rosca alimentadora** e inspecione sua **corrente de transmissão**.

Aplique óleo lubrificante leve conforme a necessidade.

Reinstale a **proteção da corrente da rosca alimentadora**.

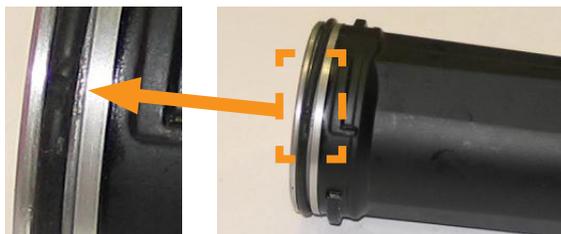


5.3

Bimestralmente (ou conforme a necessidade)

Remova a parte inferior roscada do separador de água secundário, o separador de umidade do painel de controle e o separador de umidade do motor de ar e inspecione o interior e o anel de vedação (o-ring).

Remova todos os contaminantes, troque o anel o-ring (se necessário) e reinstale.



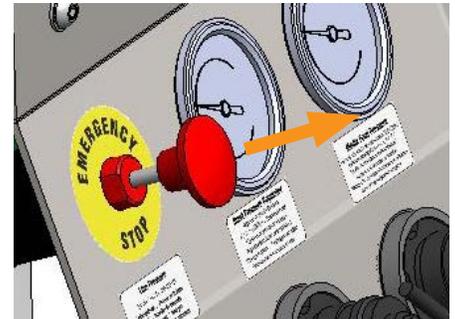
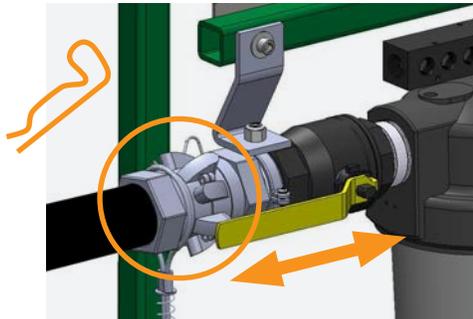
6.0

IDENTIFICAÇÃO E SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

A unidade não funciona enquanto o gatilho Deadman estiver pressionado

Verifique se a **válvula pneumática principal de esfera** está aberta.

Verifique se o botão de **parada de emergência** está puxado para fora.



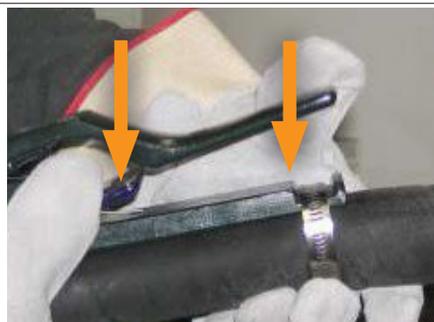
Verifique se todas as **conexões rápidas da linha dupla** estão conectadas e seguras.



Verifique se a **linha dupla** está danificada.



Verifique se a **pressão da linha** é superior a 1 bar (15 psi) quando o **gatilho Deadman** encontra-se pressionado.

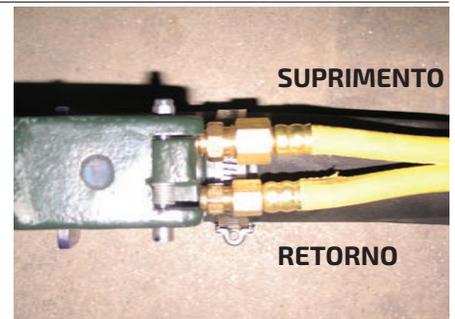


A unidade não funciona quando o gatilho Deadman está pressionado (continuação).

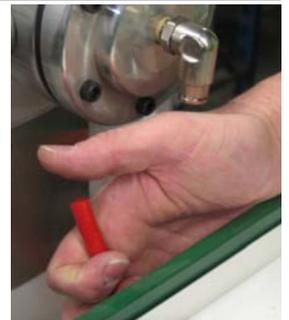
Remova a linha pneumática vermelha da **válvula de escape**; cubra a linha com o polegar e, em seguida, pressione o **gatilho Deadman** (para baixo).



Caso não perceba a saída de ar pela linha vermelha, acompanhe a operação do fluxo de ar pela **linha dupla** e **gatilho Deadman**, verificando se há obstruções ou vazamentos.



Caso perceba o ar saindo pela linha pneumática vermelha, coloque o polegar sobre a abertura da linha e pressione o **gatilho Deadman** (para baixo).

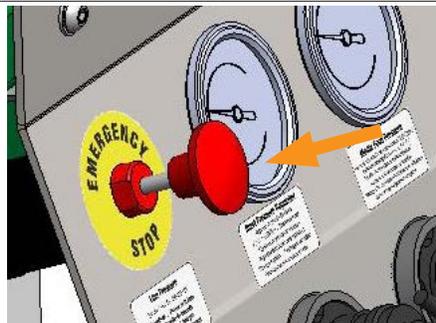


SE a unidade começar a funcionar (o ar sair pelo bocal), despressurize a unidade e troque o **diafragma da válvula de escape**.



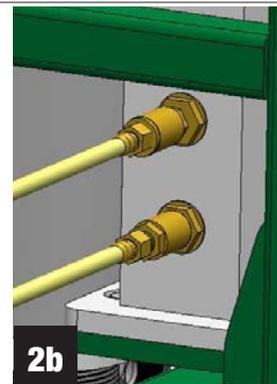
O ar continua saindo do bocal depois que se solta o gatilho Deadman

Pressione o **botão de parada de emergência** (para dentro).



Se a unidade parar, os possíveis problemas são:

1. Gatilho **Deadman** incorreto. Troque por um **Deadman Sponge-Jet**.
2. Houve inversão das linhas pneumáticas duplas que ligam a unidade ao Deadman.
3. O **Deadman** está quebrado; troque por um da Sponge-Jet.



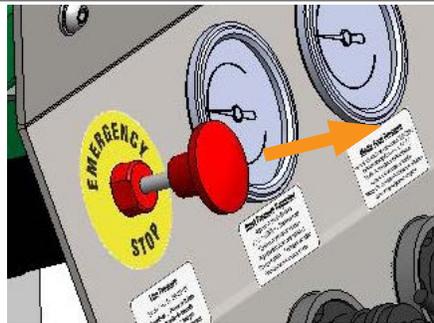
Se a unidade não parar, os possíveis problemas são:

1. **Válvula liga/desliga da pressão de jateamento está funcionando incorretamente.**
2. O **diafragma da válvula de escape** está danificado.

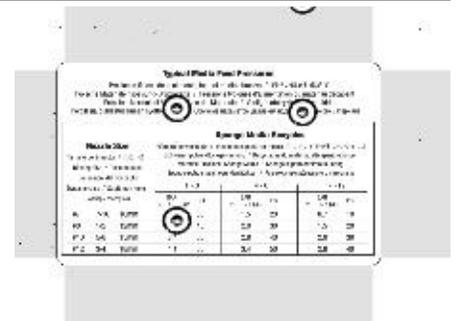
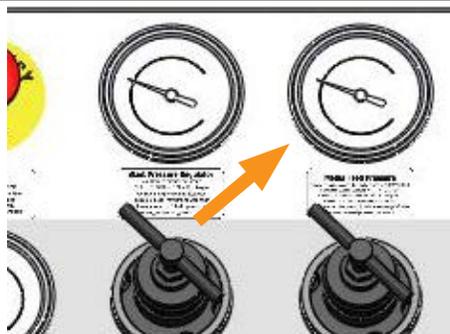


A rosca alimentadora não gira

Verifique se o **botão de parada de emergência** está puxado para fora.



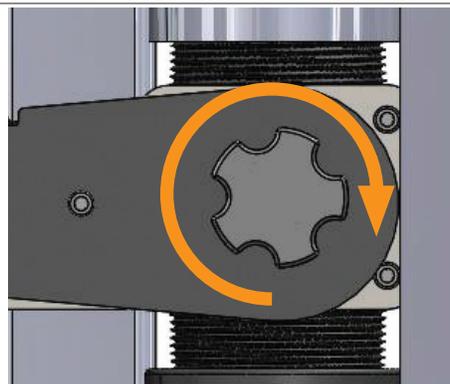
Confirme se o valor indicado no **manômetro de alimentação de material abrasivo** corresponde à pressão indicada etiqueta da **Pressão normal de alimentação do material** na tabela abaixo.



Tamanho do bocal	Quantidade de reciclagens de Sponge Media				Mistura de trabalho	
	1-3		4-6		7-12	
	bar	psi	bar	psi	bar	psi
#7 10 mm (7/16 in)	2,0	30	1,5	20	0,7	10
#8 12 mm (1/2 in)	2,8	40	2,0	30	1,5	20
#10 15 mm (5/8 in)	3,4	50	2,8	40	2,0	30
#12 18 Mm (3/4 In)	4,1	60	3,4	50	2,8	40

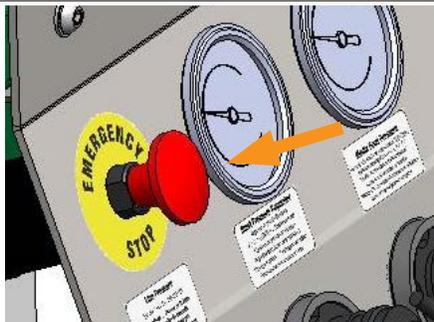
Gire o manípulo regulador do **botão de rotação manual** no sentido horário para iniciar a rotação.

Caso seja necessária uma força excessiva, remova as obstruções (veja a próxima seção).



O ar continua saindo do bocal depois que se solta o gatilho Deadman

Pressione o **botão de parada de emergência** (para dentro).

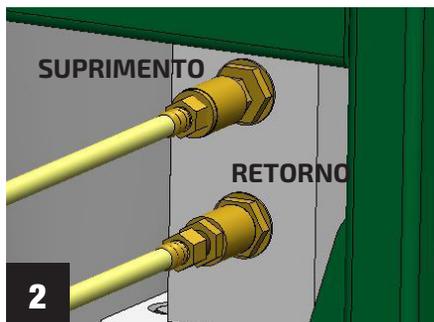


SE A UNIDADE PARAR, os possíveis problemas são:

1. Gatilho Deadman **incorreto**. Troque por um gatilho Deadman **Sponge-Jet**.



2. Houve **inversão** das linhas pneumáticas duplas que ligam a unidade ao **Deadman**.

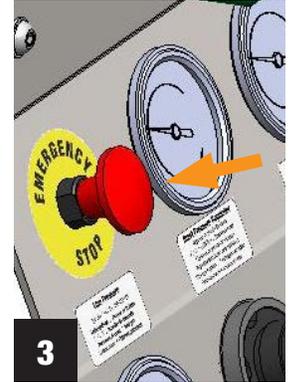
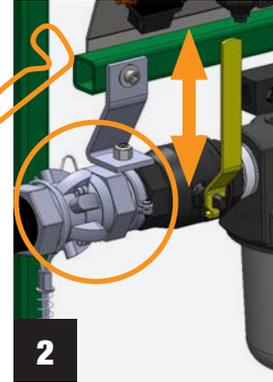
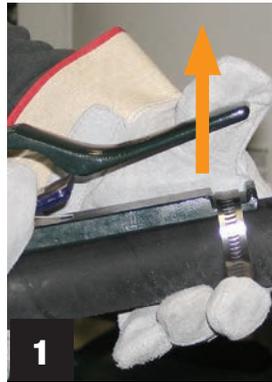


3. O gatilho **Deadman** está quebrado; troque por um da Sponge-Jet.



A rosca alimentadora para de girar durante a operação normal

1. Solte o **gatilho Deadman** e depressurize a unidade.
2. Feche a **válvula pneumática principal de esfera**.
3. Pressione o botão de **parada de emergência** (para dentro).

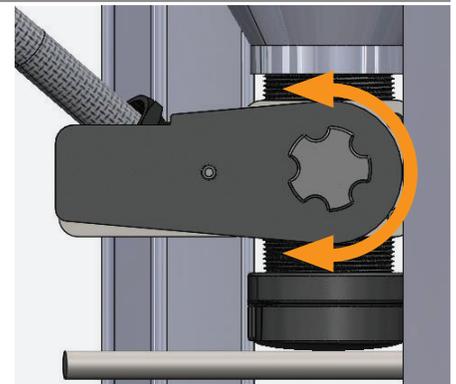
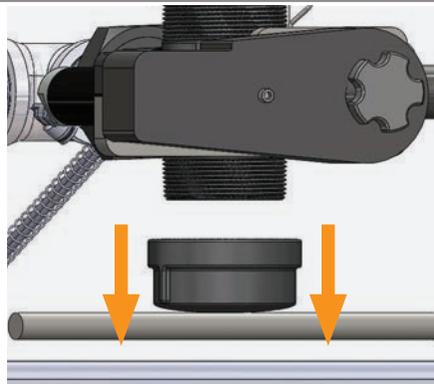


Remova o **sifão para limpeza**.

Gire o **botão de rotação manual** no sentido horário e anti-horário até cair o que quer que esteja causando obstrução.

A **rosca alimentadora** deve se movimentar suavemente.

Reinstale o **sifão para limpeza**.

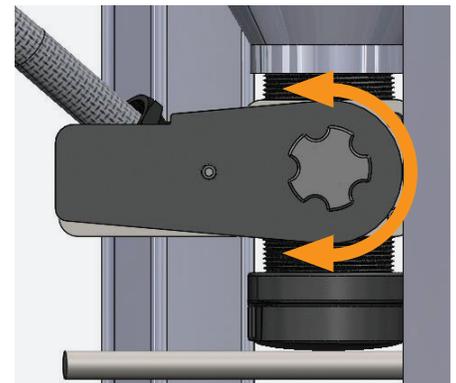
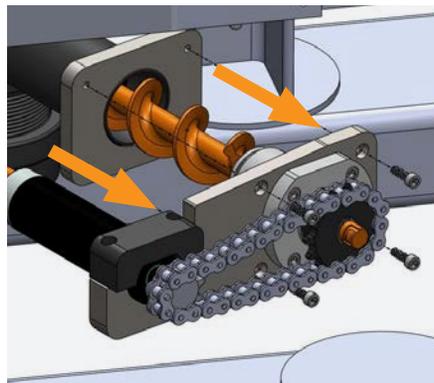
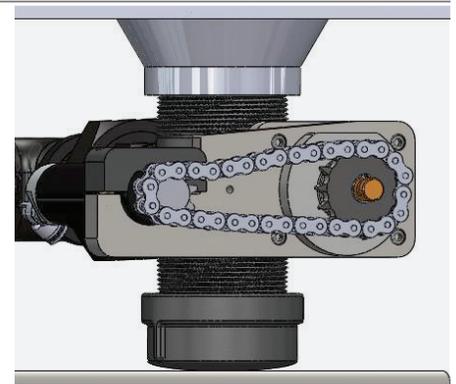
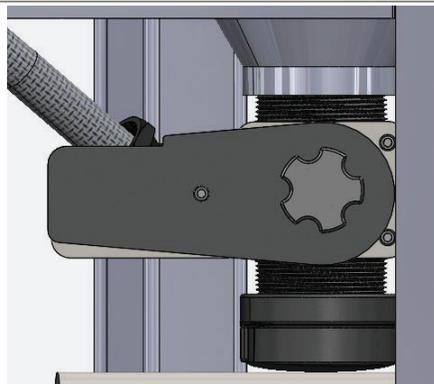


Se a obstrução não puder ser removida:

Remova a **proteção da corrente da rosca alimentadora**.

Remova os quatro parafusos externos, retire a **rosca alimentadora** da unidade e remova a obstrução.

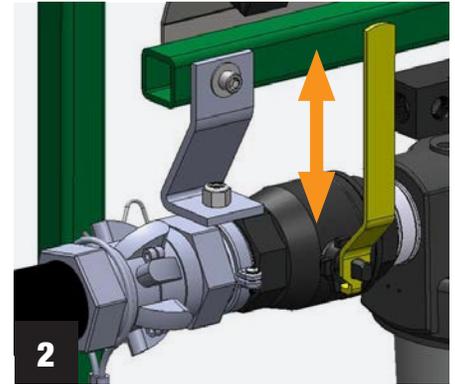
Monte novamente a **rosca alimentadora**; reinstale os quatro parafusos externos e teste para verificar se a rotação está suave. Reinstale a **proteção da corrente da rosca alimentadora**.



O fluxo de ar pelo bocal é interrompido subitamente

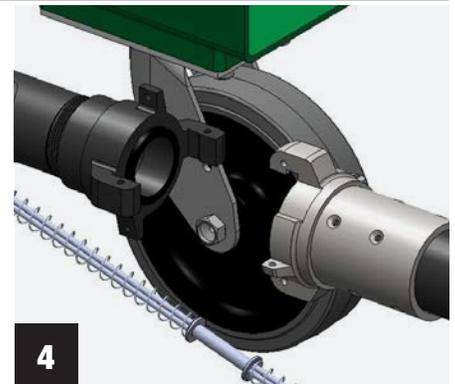
1. Não reinicie. Pressione imediatamente o botão de **parada de emergência** (para dentro).

2. Despressurize a unidade e feche a **válvula pneumática principal de esfera**.



3. Remova o **bocal de jateamento** da **mangueira de jateamento**; inspecione e remova as obstruções.

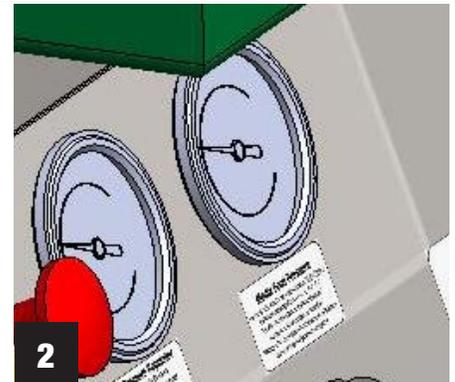
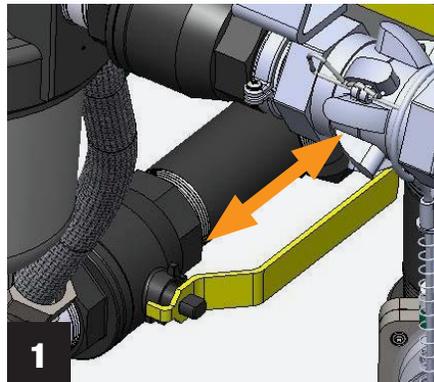
4. Desacople todas as conexões da **mangueira de jateamento**; inspecione e remova todas as obstruções.



Pulsção ou saída excessiva de Sponge Media pelo bocal

1. Verifique se a **válvula estranguladora** está aberta ou paralela ao tubo.

2. Verifique se o **manômetro de alimentação do material abrasivo** indica uma pressão inferior a 3,4 bar (50 psi). Reinicie o jateamento.



A pressão de jateamento aumenta e diminui continuamente ou há escape intermitente da unidade durante o jateamento

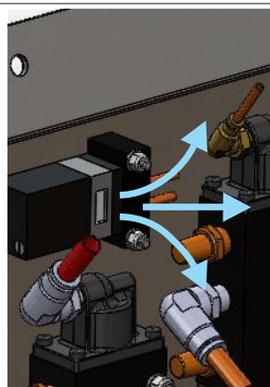
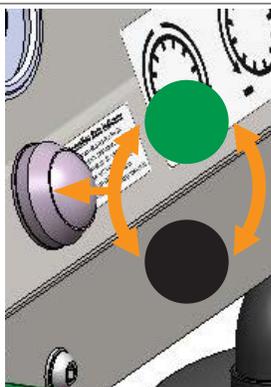
1. Verifique se há danos na **linha dupla** e vazamentos de ar em todos os acessórios e conexões.

Repare, troque ou aperte, conforme necessário.



Há fluxo de ar sem Sponge Media pelo bocal enquanto a rosca alimentadora gira

Se não for percebida nenhuma vazão de ar pelo topo do **filtro dessecante**, troque o **filtro** fazendo coincidir as posições na linha pneumática antes da remoção. É necessário mudar as conexões da linha pneumática, do filtro velho para o novo. Verifique novamente o topo do **filtro dessecante** quanto a um fluxo contínuo de ar.

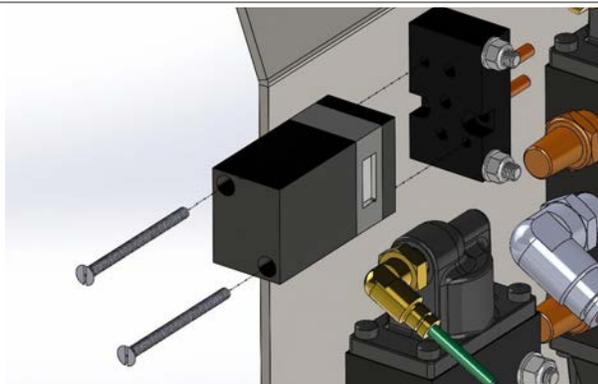


Verifique se a **luz indicadora de velocidade de atuação** está ciclando e se o ar que sai do temporizador está pulsando levemente. Certifique-se de que o temporizador está ajustado entre 1,25 e 1,5.

Se a luz indicadora de velocidade de atuação e o temporizador passarem no teste, reinicie o jateamento.

Se o ar que está saindo pelo topo do temporizador não estiver pulsando levemente...

Remova as duas porcas da base do **temporizador** e, em seguida, remova os parafusos da frente do **temporizador**; troque o **temporizador**, fazendo coincidir as posições da linha pneumática antes de sua remoção.



Certifique-se de que a **luz indicadora de atuação** e o **sistema atuador** estão se movimentando corretamente.

