Système de décapage à éponges Sponge-Jet®

Manuel utilisateur de dispositif d'alimentation Sponge-Jet

Modèle :

400HP

Sponge-Jet, Inc. (USA)
14 Patterson Lane
Newington, NH 03801 USA
États-Unis
1-603-610-7950
www.spongejet.com

©2007 Sponge-Jet, Inc. tous droits réservés.

Table des matières

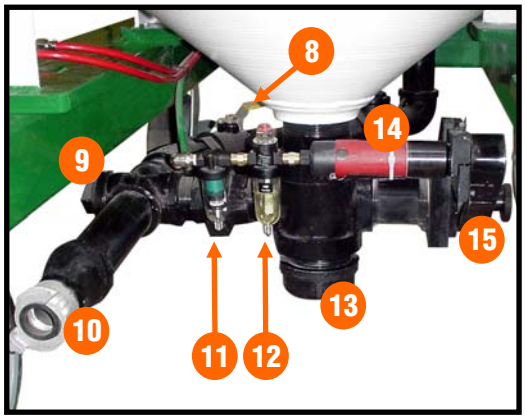
Section		Page
1.0	Introduction	3
2.0	Liste de contrôles de sécurité	5
3.0	Spécifications	6
4.0	Utilisation	10
5.0	Entretien	16
6.0	Dépannage	18
	Remarques	23

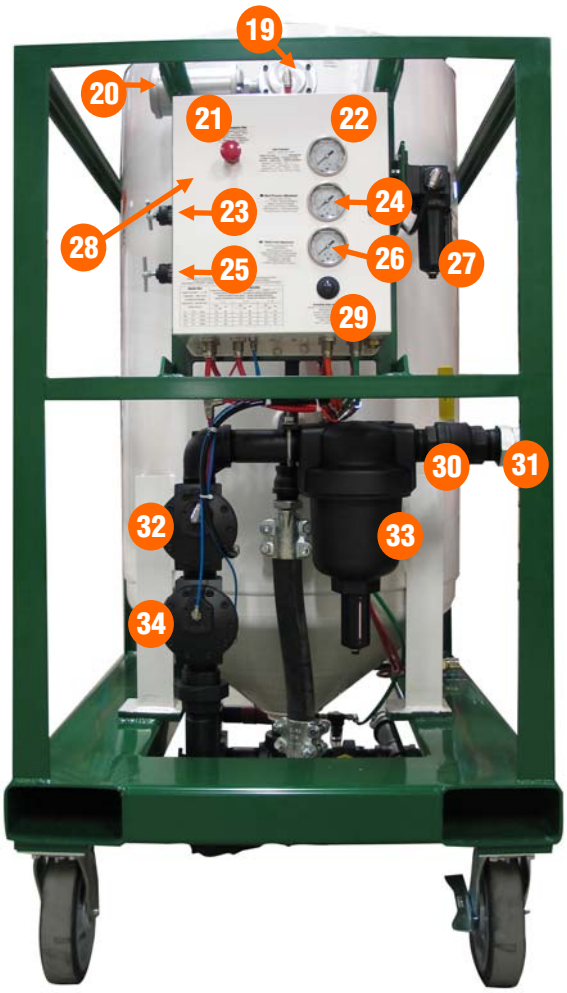
©2007 Sponge-Jet, Inc. tous droits réservés.

1.0 Introduction

Organes élémentaires

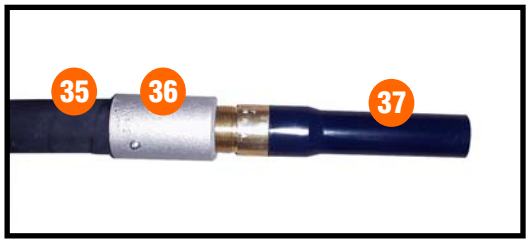
1. **Couvercle de trémie (optionnel)**
2. **Trémie**
3. **Œillet de levage (sur certains modèles)**
4. **Cuve sous pression**
5. **Couvercle de visite**
6. **Dispositif de blocage**
7. **Raccords rapides de Twinline**
8. **Étrangleur**
9. **Bouchon d'extrémité de tunnel de vis sans fin**
10. **Connexion de tuyau de décapage**
11. **Séparateur d'humidité de moteur pneumatique**
12. **Lubrificateur de moteur pneumatique**
13. **Siphon de nettoyage**
14. **Moteur pneumatique**
15. **Carter de chaîne de vis sans fin et bouton de rotation manuelle**
16. **Agitateur d'éponges**
17. **Clapet de vidage**
18. **Chaîne et arbre agitateur**





Organes élémentaires *(suite)*

19. **Soupape d'échappement**
20. **Silencieux d'échappement**
21. Bouton **d'arrêt d'urgence**
22. Manomètre **d'alimentation**
23. Manette de détendeur **de décapage**
24. Manomètre **de décapage**
25. Manette de détendeur **d'alimentation d'éponges**
26. Manomètre **d'alimentation d'éponges**
27. **Séparateur d'humidité de tableau de commande**
28. **Tableau de commande**
29. Voyant **de vitesse d'agitation**
30. **Clapet à bille d'arrivée d'air principale**
31. **Raccord de conduite d'arrivée d'air**
32. **Soupape de commande marche / arrêt**
33. **Séparateur d'eau secondaire**
34. **Détendeur de décapage**
35. **Tuyau de décapage**
36. **Porte-buse**
37. **Buse**
38. **Twinline**
39. **Poignée de dispositif d'homme mort**



2.0 Liste de contrôles de sécurité

- Le dispositif d'alimentation Sponge-Jet Inc. est un système sous pression. Seuls les opérateurs dûment formés sont autorisés à régler, entretenir et réparer cet équipement.
- La pression d'admission ne doit jamais dépasser 8,6 bars (125 psi).
- Pour éviter l'accumulation de charges électrostattiques et le risque de décharge électrique, l'appareil et la pièce traitée doivent être correctement mis à la terre / à la masse.
- Les opérateurs et les personnes à proximité du décapage doivent toujours porter une protection des yeux et de l'ouïe, ainsi que des vêtements et un équipement respiratoire appropriés, ce qui peut dépendre du type de revêtement ou de contaminant retiré.
- Ne dirigez jamais la **buse de décapage** vers vous ou vers quelqu'un d'autre.
- L'utilisation de **dispositif d'homme mort** non fourni par Sponge-Jet peut entraîner des démarrages accidentels et des blessures.

Avant la mise sous pression et le fonctionnement du dispositif d'alimentation :

- Vérifiez que le dispositif d'alimentation est fixé et stable.
- Toutes les conduites pneumatiques doivent être inspectées en recherchant les trous, les signes d'usure et en vérifiant leur bon ajustement.
- Le **couvercle de visite** doit être en position et fixé avant et pendant le fonctionnement.
- Des retenues et goupilles de sécurité doivent être installées sur tous les raccords de tuyau d'arrivée d'air et de **tuyau de décapage** pour empêcher un débranchement accidentel.
- Ne pas faire fonctionner sans le **carter de chaîne de vis sans fin** en place.
- Avant toutes les activités (autres que le fonctionnement normal), assurez-vous que le système complet est dépressurisé.

3.0 Spécifications

3.1 Alimentation d'air / compresseur

De l'air comprimé sec et propre doit être fourni en volume et pression adéquats pour la dimension de la buse à la pression de décapage désirée.

La pression d'admission est généralement de **8,6 bars (125 psi), minimum 1 bar (15 psi).**

Remarque : Les environnements à humidité élevée nécessitent des séparateurs d'humidité supplémentaires.

Spécifications de débit en m^3 / min (unités métriques)

Dimension de buse		4,1 bar	4,8 bar	5,5 bar	6,2 bar	6,9 bar	8,3 bar
Nº 6 9,5 mm	Buse	3,6	4,0	4,6	4,9	5,5	6,2
	Alimentation	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Réserve	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,5
	Total	**5,6**	**6,2**	**6,8**	**7,2**	**8,0**	**8,8**
Nº 7 11 mm	Buse	4,8	5,5	6,1	6,8	7,2	8,5
	Alimentation	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Réserve	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	1,9
	Total	**7,1**	**7,9**	**8,7**	**9,5**	**10,0**	**11,5**
Nº 8 12,5 mm	Buse	6,3	7,1	7,9	8,7	9,6	11,1
	Alimentation	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Réserve	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1	2,4
	Total	**9,0**	**9,9**	**10,9**	**11,9**	**12,8**	**14,7**
Nº 10 15 mm	Buse	10,1	11,4	12,8	14,3	15,5	17,3
	Alimentation	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Réserve	2,2	2,5	2,8	3,1	3,3	3,7
	Total	**13,4**	**15,1**	**16,7**	**18,5**	**20,0**	**22,1**
Nº 12 18 mm	Buse	14,2	16,3	18,4	19,8	22,6	28,6
	Alimentation	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Réserve	3,1	3,5	3,9	4,2	4,8	5,9
	Total	**18,3**	**20,9**	**23,4**	**25,1**	**28,5**	**35,7**

Spécifications de débit en pi^3 / min (mesures impériales)

Dimension de buse		60 psi 4,1 bar	70 psi 4,8 bar	80 psi 5,5 bar	90 psi 6,2 bar	100 psi 6,9 bar	120 psi 8,3 bar
Nº 6 9,5 mm 3/8 po	Buse	126	143	161	173	196	220
	Alimentation	40	40	40	40	40	40
	Réserve	33	37	40	43	47	52
	Total	**199**	**220**	**241**	**256**	**283**	**312**
Nº 7 11 mm 7/16 po	Buse	170	194	217	240	254	300
	Alimentation	40	40	40	40	40	40
	Réserve	42	47	51	56	59	68
	Total	**252**	**281**	**308**	**336**	**353**	**408**
Nº 8 12,5 mm 1/2 po	Buse	224	252	280	309	338	392
	Alimentation	40	40	40	40	40	40
	Réserve	53	58	64	70	76	86
	Total	**317**	**350**	**384**	**419**	**454**	**518**
Nº 10 15 mm 5/8 po	Buse	356	404	452	504	548	611
	Alimentation	40	40	40	40	40	40
	Réserve	79	89	98	109	118	130
	Total	**475**	**533**	**590**	**653**	**706**	**781**
Nº 12 18 mm 3/4 po	Buse	500	575	650	700	800	1.010
	Alimentation	40	40	40	40	40	40
	Réserve	108	123	138	148	168	210
	Total	**648**	**738**	**828**	**888**	**1.008**	**1.260**

3.2 Spécifications d'arrivée d'air

Les dispositifs d'alimentation Sponge-Jet présentent un tuyau standard de 50 mm (2 po) généralement équipé de raccord pied-de-biche universel (à 4 oreilles) de 50 mm (2 po). Le tuyau d'arrivée d'air doit être raccordé à un connecteur homologue, ou les deux connecteurs doivent être remplacés selon les besoins.

Pour un tuyau d'alimentation jusqu'à 50 m (300 pieds), utilisez un diamètre interne minimum de conduite d'air comme indiqué ci-dessous. Pour des longueurs de 50 à 90 m (150 à 300 pieds), utilisez un diamètre d'au moins une taille de plus que celles indiquées ci-dessous. Les tuyaux plus gros diminuent la perte de pression.

REMARQUE : Parfois, un compresseur est équipé de sorties sous-dimensionnées. La sortie d'air du compresseur ne doit pas présenter un diamètre inférieur à ceux des diamètres recommandés ci-dessous.

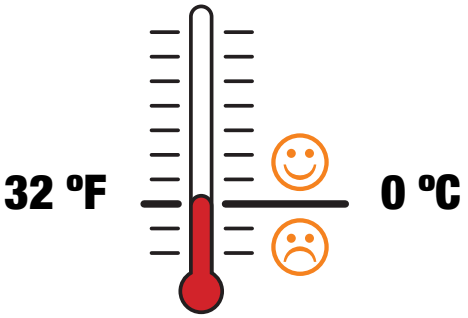
Numéro de buse / Orifice	D.I minimum de conduite d'air
Nº 6 / 9,5 mm (3/8 po)	38 mm (1½ po)
Nº 7 / 11 mm (7/16 po)	50 mm (2 po)
Nº 8 / 12,5 mm (1/2 po)	50 mm (2 po)
Nº 10 / 16 mm (5/8 po)	64 mm (2½ po)
Nº 12 / 19 mm (3/4 po)	76 mm (3 po)

3.3 Tuyaux de décapage

L'abrasif Sponge Media a été pulvérisé avec succès à travers 90 m (300 pieds) de **tuyau de décapage**. Toutefois, lors du choix entre longs tuyaux d'arrivée d'air et longs tuyaux de décapage, gardez les tuyaux de décapage aussi courts que possible. Les longueurs maximum recommandées de tuyaux de décapage sont indiquées ci-dessous :

- Jusqu'à 15 m (50 pieds), utilisez un tuyau de connexion Whipline de 32 mm (1,25 po) de diamètre interne, connecté à l'appareil ou à une rallonge de tuyau de décapage.
- Les rallonges jusqu'à 30 m (100 pieds) doivent présenter un diamètre interne d'au moins 32 mm (1,25 po).
- Les rallonges de plus de 30 m (100 pieds) doivent utiliser un tuyau de décapage de rallonge d'un diamètre interne d'au moins 38 mm (1,5 po). Les tuyaux plus gros diminuent la perte de pression.

3.4 Température ambiante



La température ambiante doit être supérieure à 0° Celsius (32 °F).

Sinon :

a) Utilisez dans le lubrificateur de l'huile pour outil pneumatique prévue pour utilisation en hiver.

b) Minimisez l'humidité dans l'arrivée d'air.

c) Il peut être nécessaire de faire fondre l'accumulation de glace dans les commandes ou dans la cuve avant de redémarrer l'appareil. Minimisez les temps d'arrêt pouvant permettre le gel de l'appareil.

3.5 Confinement

Le confinement est une partie intégrale du processus Sponge-Jet, car les éponges Sponge Media de Sponge-Jet sont recyclables. Pour tirer profit de cette caractéristique, un confinement doit être utilisé pour capturer et recycler les éponges Sponge Media.

Sponge-Jet peut être facilement confiné à l'aide d'une feuille de plastique léger ou d'un maillage. Les projets présentant des matériaux dangereux, un vent fort, ou autres conditions, peuvent nécessiter un confinement plus complexe et une aspiration des poussières en suspension dans l'air.

Le pré-nettoyage de la zone minimise les poussières et les débris qui peuvent aussi entraîner des défaillances de l'équipement.

Respectez toujours les régulations en vigueur concernant le confinement, l'aération de confinement et les procédures de surveillance.

4.0 Utilisation

Avant la mise sous pression et l'utilisation de l'appareil :

- Vérifiez que le dispositif d'alimentation est fixé et stable.
- Toutes les conduites pneumatiques doivent être inspectées en recherchant la présence de trous, de signes d'usure et en vérifiant leur bon ajustement.
- Le **couvercle de visite** doit être en position et fixé avant et pendant le fonctionnement.
- Des retenues et goupilles de sécurité doivent être installées sur tous les raccords de tuyau d'arrivée d'air et de **tuyau de décapage** pour empêcher un débranchement accidentel.
- N'utilisez pas l'équipement sans le **carter de chaîne de vis sans fin** en place.
- Avant toutes les activités (autres que le fonctionnement normal), assurez-vous que le système complet est dépressurisé.

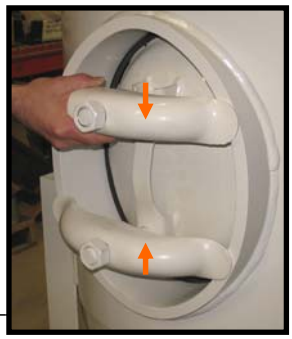
4.1 Utilisation du dispositif d'alimentation

Vérifiez que l'appareil est fixé d'une manière appropriée pour le fonctionnement.

Inspectez tout le **tuyau de décapage** et les raccords. Réparez ou remplacez les pièces endommagées ou usées. Vérifiez que tous les raccords sont équipés de joints d'accouplement, de goupilles de sécurité et de retenues de tuyau. Confirmez que tout est bien installé.

Branchez le compresseur au **raccord de conduite d'arrivée d'air** et bloquez les goupilles de sécurité et les retenues.

Mettez en place le **couvercle de visite** avec le joint en place.



Branchez le **tuyau de décapage** et bloquez-le avec des goupilles de sécurité.

Vérifiez que la **soupape d'étrangleur** est ouverte.

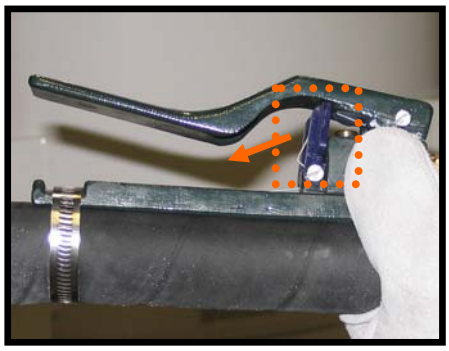
Branchez les **raccords rapides de Twinline** d'arrivée et de retour d'air.

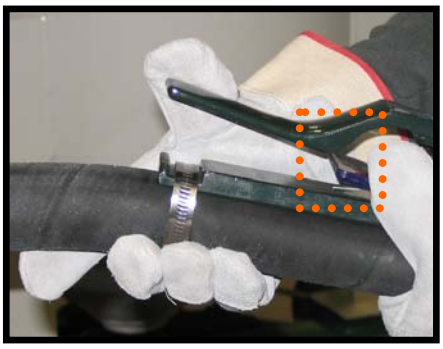
Remplissez le dispositif d'alimentation par la **trémie**.

Vérifiez que le **clapet à bille d'arrivée d'air principale** est fermé puis mettez la conduite d'arrivée d'air sous pression.

Ouvrez le **clapet à bille d'arrivée d'air principale**.

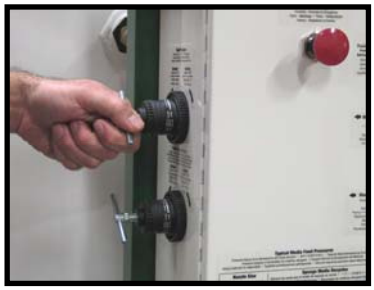
Pour commencer le décapage, débloquez la **poignée de dispositif d'homme mort** en appuyant sur le volet de sécurité.





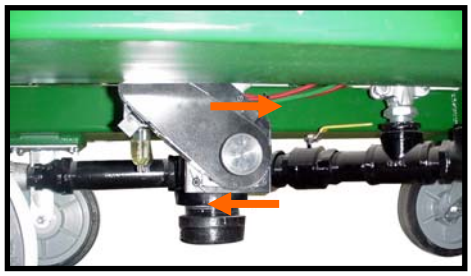
Appuyez sur la **poignée de dispositif d'homme mort** et attendez 5 à 10 secondes que les éponges Sponge Media s'écoulent.

Réglez la **pression de décapage** et la **pression d'alimentation d'éponges** aux niveaux désirés.



Pressions typiques d'alimentation d'éponges						
Taille de buse	**Recyclages d'éponges Sponge Media**					
	1 à 3		**4 à 6**		**7 à 12**	
Nº 7 10 mm 7/16 po	2,0	30	1,5	20	0,7	10
Nº 8 12 mm 1/2 po	2,8	40	2,0	30	1,5	20
Nº 10 15 mm 5/8 po	3,4	50	2,8	40	2,0	30
Nº 12 18 mm 3/4 po	4,1	60	3,4	50	2,8	40

Vérifiez que le **bouton de rotation manuelle** tourne, que le débit du lubrificateur du moteur pneumatique est de 1 à 2 gouttes par minute et que le **voyant de vitesse d'agitation** fonctionne – en vérifiant qu'il est alternativement noir et vert. Préparez la surface à la condition désirée.



4.2 Arrêt du dispositif d'alimentation

L'arrêt normal pendant le fonctionnement se fait en relâchant la **poignée de dispositif d'homme mort.** D'autre part, le bouton d'**arrêt d'urgence** peut être utilisé.

Remarque : Pendant l'inspection, l'entretien ou toute activité hors fonctionnement, éteignez (appuyez) toujours le **bouton d'arrêt d'urgence**.

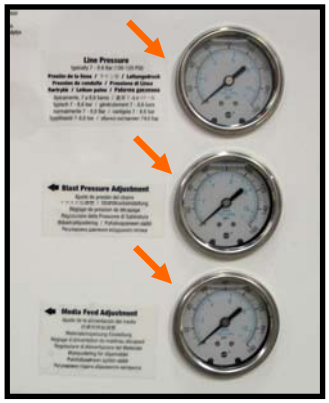
Fermez le **clapet à bille d'arrivée d'air principale**, arrêtez le compresseur et fermez le clapet à bille de conduite d'arrivée d'air de compresseur.

Après l'arrêt complet du compresseur, ouvrez le **clapet à bille d'arrivée d'air principale**.

Dirigez la **buse de décapage** vers la surface de travail (à l'écart du personnel) et appuyez sur le volet de sécurité puis sur la **poignée de dispositif d'homme mort.**

Gardez la **poignée de dispositif d'homme mort** appuyée jusqu'à ce que tout l'air restant soit évacué.

Lorsque tous les manomètres du **tableau de commande** indiquent 0 bar, vérifiez que la conduite d'arrivée d'air du compresseur est hors pression.



5.0 Entretien

Un l'entretien de routine est requis pour assurer une durée de vie longue et fiable de l'équipement. Le dispositif d'alimentation doit être éteint et complètement mis hors pression avant tout entretien.

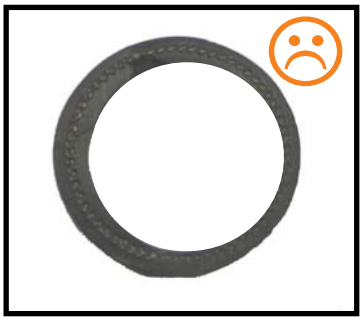
Avant chaque utilisation :

- Vérifiez l'usure de la **buse de décapage**.

  Lorsque la gorge de la buse est usée de 1,5 mm (1/16 po) par rapport à son diamètre initial, elle doit être remplacée.

- Inspectez soigneusement toutes les pièces et raccords du **tuyau de décapage**.

  Remplacez le tuyau. Vérifiez que tous les raccords sont bien équipés de joints d'accouplement, de goupilles de sécurité et de retenues de tuyau.



- Inspectez et nettoyez le **silencieux d'échappement**. Remplacez-le lorsque l'échappement est lent.

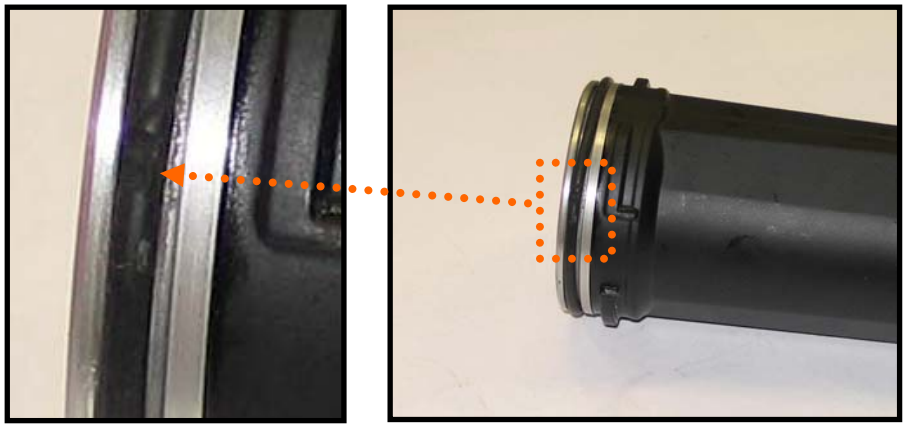
Retirez toutes les éponges accumulées dans le **silencieux d'échappement** et réinstallez le silencieux.
AVERTISSEMENT : N'utilisez pas l'équipement sans le **silencieux d'échappement** en place.

- Vérifiez qu'il y a suffisamment d'huile d'outil pneumatique dans le **lubrificateur de moteur pneumatique**.

À effectuer toutes les 80 heures de fonctionnement :

Déposez la partie filetée inférieure du **séparateur d'eau secondaire**, le **séparateur d'humidité du tableau de commande** et le **séparateur d'humidité du moteur pneumatique** et inspectez l'intérieur et le joint torique.

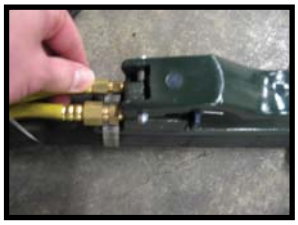
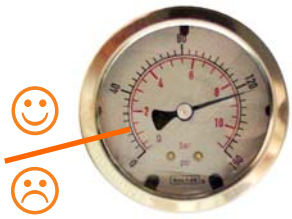
Retirez tout contaminant ; remplacez le joint torique s'il y a lieu et réinstallez.



À effectuer une fois par mois (ou selon les besoins) :

- Déposez le **carter de chaîne de vis sans fin** et inspectez la **chaîne d'entraînement de vis sans fin**. Appliquez de l'huile de graissage légère selon les besoins puis remettez en place le **carter de chaîne de vis sans fin.**

6.0 Dépannage

L'appareil ne fonctionne pas lorsque la poignée de dispositif d'homme mort est appuyée	
	Vérifiez que le **clapet à bille d'arrivée d'air principale** est ouvert.
	Vérifiez que le **bouton d'arrêt d'urgence** est tiré.
	Vérifiez que les **raccords rapides de Twinline** sont connectés et bloqués. 
	Vérifiez que la **Twinline** n'est pas endommagée.
	Vérifiez que la **pression d'alimentation** est supérieure à 1 bar (15 psi) lorsque le **dispositif d'homme mort** est appuyé. 

L'appareil ne fonctionne pas lorsque la poignée de dispositif d'homme mort est appuyée
(suite)

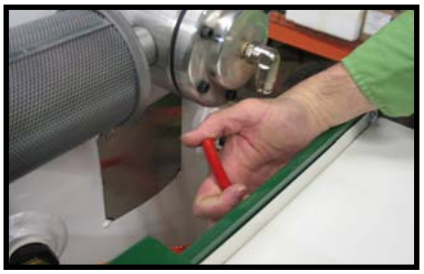
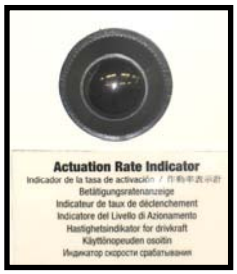
Déposez la conduite d'air rouge de la **soupape d'échappement** ; tenez-la fermement, puis appuyez sur la **poignée de dispositif d'homme mort**.

SI aucun air ne sort de la conduite d'air rouge, suivez le passage de l'air au travers de la **Twinline** et du **dispositif d'homme mort**, en recherchant des colmatages ou des fuites.

SI de l'air sort de la conduite d'air rouge, placez le pouce sur l'ouverture de la conduite d'air rouge puis appuyez sur le **dispositif d'homme mort**.

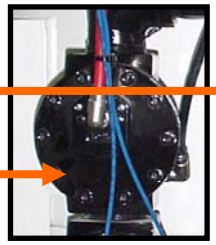
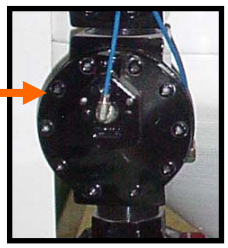
SI l'appareil démarre (l'air sort de la buse) mettez l'appareil hors pression et remplacez le **diaphragme de soupape d'échappement**.

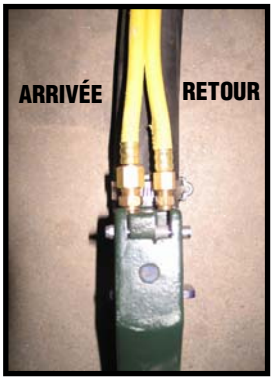
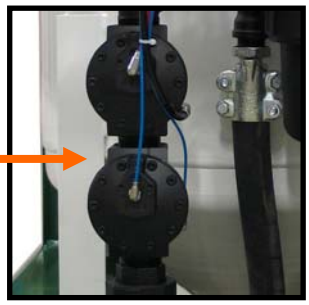
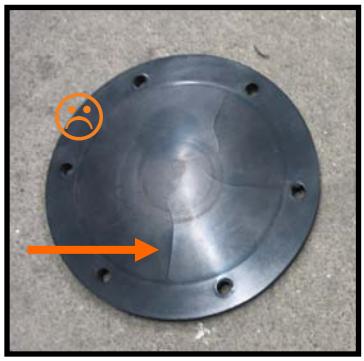
SI l'appareil ne démarre pas, en gardant le pouce sur la conduite d'air rouge, vérifiez que le **voyant de vitesse d'agitation** alterne.

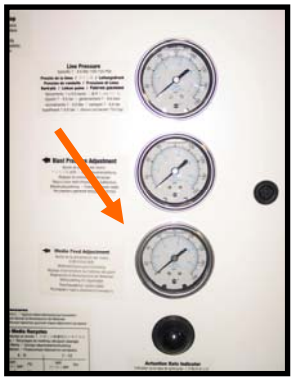
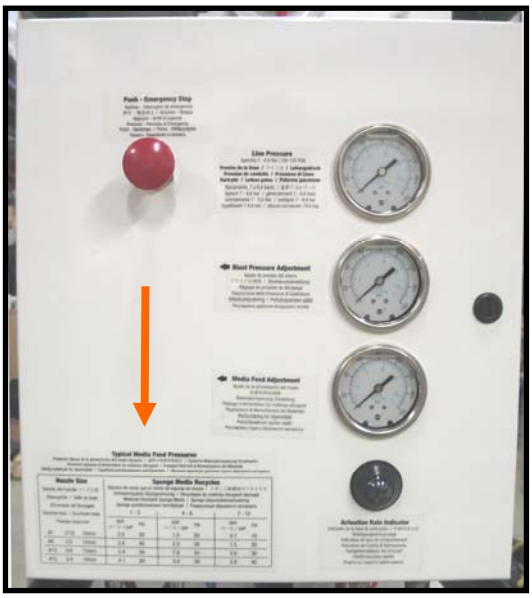
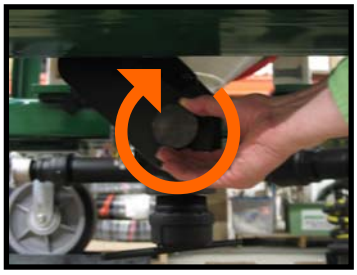



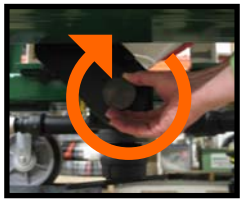
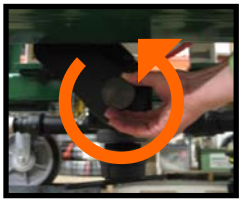
S'il alterne, dépannez, réparez ou remplacez le **détendeur de décapage**.

S'il n'alterne pas, remplacez la **soupape de commande marche / arrêt**.

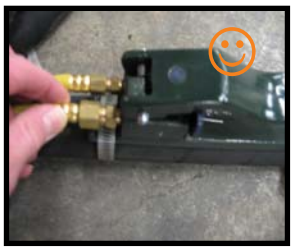



L'air n'arrête pas de sortir de la buse lorsque le dispositif d'homme mort est relâché	Appuyez sur le **bouton d'arrêt d'urgence** (enfoncé). **Si l'appareil se coupe**, les problèmes proviennent vraisemblablement de : 1. **Dispositif d'homme mort** incorrect. Remplacez-le par un **dispositif d'homme mort** Sponge-Jet. 2. **Les conduites d'air Twinline de l'appareil au dispositif d'homme mort ont été inversées**.  3. **Le dispositif d'homme mort est cassé ;** remplacez-le par un **dispositif d'homme mort** Sponge-Jet. **Si l'appareil ne se coupe pas**, les problèmes proviennent vraisemblablement de :  1. **Soupape de commande marche / arrêt** défaillante. 2. **Diaphragme de soupape d'échappement** endommagé. 

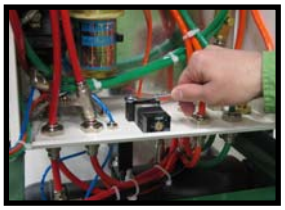
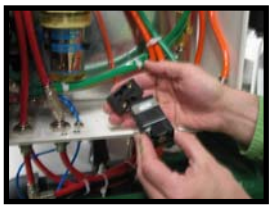
Le moteur pneumatique est gommé au démarrage ; il devient lent aux pressions inférieures	Vérifiez le niveau de d'huile de **lubrificateur** et le débit d'huile de lubrification du **moteur pneumatique**.
La vis sans fin ne commence pas à tourner	Vérifiez que le relevé du manomètre d'**alimentation d'éponges** est conforme au tableau de pression d'alimentation typique sur le **tableau de commande**   Tournez la poignée régulatrice du **bouton de rotation manuelle** en sens horaire pour démarrer la rotation. Si une force excessive est requise, dégagez l'obstruction (reportez-vous à la section suivante). 

La vis sans fin arrête de tourner pendant le fonctionnement normal	1. Relâchez la **poignée de dispositif d'homme mort** et mettez le dispositif hors pression. 2. Fermez le **clapet** à **bille d'arrivée d'air principale**. 3. Appuyez sur le **bouton d'arrêt d'urgence**. 4. Déposez le **siphon de nettoyage** ; tournez le bouton **de rotation manuelle** dans les sens horaire et antihoraire jusqu'à ce que l'obstruction tombe. **La vis sans fin** doit se déplacer régulièrement. Remplacez le **siphon de nettoyage**.   5. Si l'obstruction ne peut pas être dégagée : a. Déposez le **carter de chaîne et la chaîne de vis sans fin**. b. Déposez les quatre vis, retirez la **vis sans fin** de son arbre et retirez l'obstruction. c. Remontez la **vis sans fin** ; vérifiez la rotation uniforme. d. Réinstallez la **chaîne et le carter de chaîne de vis sans fin**.

Le débit d'air dans la buse s'arrête brusquement	1. Ne redémarrez pas. Appuyez immédiatement sur le bouton **d'arrêt d'urgence**. Dépressurisez l'appareil et fermez le **clapet à bille d'arrivée d'air principale**. 2. Déposez la **buse de décapage** du **tuyau de décapage** ; recherchez les obstructions et retirez-les. 3. Débranchez toutes les connexions de **tuyau de décapage** ; recherchez les obstructions et retirez-les. 4. Déposez le **bouchon d'extrémité de tunnel de vis sans fin** ; recherchez les obstructions et retirez-les. Remettez en place le **bouchon d'extrémité de tunnel de vis sans fin**. 5. Si l'obstruction est causée par des éponges Sponge Media ; tournez le bouton de **pression d'alimentation d'éponges** sur 0 bar. Vérifiez que la **soupape d'étrangleur** est en position complètement ouverte ; ou parallèle au tuyau. Continuez le décapage. Lorsqu'un débit d'air sans éponge est obtenu, ramenez lentement le **manomètre d'alimentation d'éponges** à la pression désirée.

Trop d'éponges Sponge Media sortent de la buse ou elles sont expulsées par impulsion	1. Vérifiez que la **soupape d'étrangleur** est complètement ouverte ; ou parallèle au tuyau. 2. Vérifiez que le **manomètre d'alimentation d'éponges** indique une pression inférieure à 3,4 bars (50 psi). Continuez le décapage.
La pression de décapage augmente et diminue en continu **ou** **l'appareil produit un échappement de manière intermittente pendant le décapage**	1. Vérifiez que la **Twinline** n'est pas endommagée et recherchez des fuites d'air au niveau de tous les raccords et toutes les connexions. Réparez, remplacez ou serrez-les s'il y a lieu.  2. Déposez le **couvercle de soupape d'échappement**, recherchez les obstructions et retirez-les. Examinez le **diaphragme d'échappement** en recherchant des déchirures ou des petits trous. Nettoyez-le ou remplacez-le s'il y a lieu.

L'air passe au travers de la buse sans éponge Sponge Media pendant que la vis sans fin tourne	Après avoir appuyé sur le **dispositif d'homme mort**, le débit d'éponge Sponge Media au travers de la **buse** peut nécessiter jusqu'à 15 secondes pour un tuyau de longueur normale. Le débit d'éponges stabilisé peut nécessiter jusqu'à 4 minutes. 1. Vérifiez qu'une quantité suffisante d'éponges Sponge Media est présente dans la **cuve sous pression**. 2. Vérifiez que le **voyant de vitesse d'agitation** alterne entre noir et vert toutes les quelques secondes pendant que l'appareil est sous pression et que le **dispositif d'homme mort** est appuyé. **Si le voyant de vitesse d'agitation alterne**, dépressurisez l'appareil, ouvrez le **couvercle de visite** et vérifiez que **l'agitateur d'éponges**, **l'arbre agitateur et la chaîne** sont correctement fixés. Reconnectez-les s'il y a lieu et recherchez des obstructions dans le fond de la **cuve sous pression**. **Si le voyant de vitesse d'agitation n'alterne pas**, passez au **mode de diagnostic.** ***Mode de diagnostic :*** 1. *Tournez la manette de détendeur de **décapage** en position « arrêt » en la tournant jusqu'à-ce qu'elle se retire du **tableau de commande**.* 2. *Tournez la manette de détendeur **d'alimentation d'éponges** en position « arrêt » en la tournant jusqu'à-ce qu'elle se retire du **tableau de commande**.* 3. *Déposez le **couvercle de visite** et les éponges Sponge Media pour que **l'arbre agitateur et la chaîne** soient visibles.* 4. *La **chaîne et l'arbre agitateur** doivent alterner de moins de 90° toutes les 2 à 4 secondes selon le réglage initial.* **Si la chaîne et l'arbre agitateur alternent**, le voyant de **vitesse d'agitation** peut nécessiter d'être remplacé – mais ceci ne doit pas affecter le fonctionnement général. Coupez l'appareil et recherchez des obstructions dans le fond de la cuve sous pression et dans la conduite d'alimentation de **vis sans fin**. **Si la chaîne et l'arbre agitateur n'alternent pas** : Déposez la conduite supérieure d'air de sortie orange sur le **filtre dessiccatif**, appuyez sur le **dispositif d'homme mort** ; vérifiez le débit d'air en continu dans le haut du **filtre dessiccatif**.

L'air passe au travers de la buse sans éponge Sponge Media pendant que la vis sans fin tourne *(suite)*	Si aucun débit d'air ne sort du haut du **filtre dessiccatif**, remplacez le **filtre dessiccatif** en notant les positions de conduite d'air avant la dépose. Il est nécessaire de faire passer les raccords de conduite d'air de l'ancien filtre au nouveau. Revérifiez le haut du **filtre dessiccatif** pour vérifier la présence de débit d'air continu. Vérifiez que le **voyant de vitesse d'agitation** alterne et qu'une légère pulsation d'air sort de la **minuterie.** Vérifiez que la **minuterie** est réglée sur 2. **Si l'essai de voyant de vitesse d'agitation et de minuterie est réussi**, continuez le décapage. **Si aucune pulsation légère d'air ne sort du haut de la minuterie**, alors … Déposez les deux écrous de la base de la **minuterie**, puis déposez les vis de la face de la **minuterie** ; remplacez la **minuterie**, en notant les positions de conduite d'air avant la dépose.   Confirmez le mouvement correct du **voyant de vitesse d'agitation** et de l'**arbre agitateur**.

Remarques :

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Nº DE MODÈLE :_____

Nº DE SÉRIE :_____